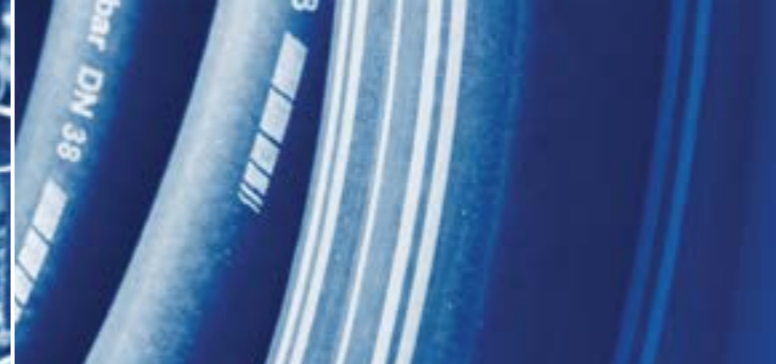




# КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ







## О компании

«Леотек» – передовые технологии и индивидуальные инженерные решения.

Группа компаний «Леотек», основанная в 1995 году, сегодня является одним из крупнейших поставщиков промышленных и гидравлических рукавов, комплектующих и гидравлического оборудования в России. Благодаря наличию собственной производственной базы и прочных партнерских отношений с мировыми производителями, наша компания способна осуществлять долгосрочное комплексное обслуживание клиентов.

Философия нашей компании включает в себя пять основных понятий:

**Ориентированность на клиента**  
Предназначение компании «Леотек» – решение индивидуальных задач

клиента. Мы используем накопленный опыт и передовые технологии. В тесном сотрудничестве с заказчиком мы находим оптимальные решения его задач.

**Партнерские отношения**  
Мы обеспечиваем клиентам широкий выбор качественной продукции и бесперебойность поставок. Мы строим надежные, долгосрочные, взаимовыгодные отношения с нашими партнерами.

**Корпоративная культура**  
Мы развиваемся, сохраняя традиции. Мы открыты для новых идей и рассматриваем перемены, как новые возможности. Нас объединяют общие цели на пути к успеху.

**Развитие компании**  
Мы совершенствуемся, используя инновационные разработки

и технологии. Мы ориентированы на непрерывное развитие нашей компании.

**Социальная ответственность**  
Мы считаем, что успех компании тесно связан с развитием среды, в которой она работает и общества в целом, поэтому мы работаем, осознавая социальную ответственность ведения бизнеса.

Мы развиваем свой бизнес с учетом тенденций и потребностей современного промышленного рынка. Создавая промышленный сервис нового поколения, мы вносим свой позитивный вклад в развитие экономики.

## Содержание:

Рукава высокого давления (РВД)	4
Трубы гидравлические	11
Комплектующие для РВД	12
Оборудование для производства РВД	19
Промышленные рукава (DIN,SAE)	22
Промышленные рукава ПВХ	36
Промышленные рукава ГОСТ	40
Гибкие трубопроводные системы (шламовый рукав)	43
Комплектующие для промышленных рукавов	46
Гидравлические насосные станции	49
Гидроцилиндры	49
Компоненты гидросистем	50
Диагностическое оборудование для гидросистем Hydrotechnik	52
Ремни	54
Услуги промышленного сервиса	56
Токарно-фрезерная обработка	58
Справочная информация	59
Партнеры	65





# Рукава Высокого Давления

## Стандартные рукава

### 1 SN DIN EN 853 / SAE 100



**Конструкция:**  
**Внутренний слой:** маслостойкая синтетическая резина.  
**Усиление:** один слой стальной проволочной оплетки.  
**Наружный слой:** износостойкая синтетическая резина.  
**Температурный режим:** от -40°C до +100°C (+120°C макс.)  
 от -50°C для морозостойких рукавов.  
**Соответствует ГОСТ:** 6286-73

Номинальный диаметр		Внутренний диаметр (мм)	Диаметр по наруж. оплетке (мм)	Наружный диаметр (мм)	Рабочее давление		Разрывное давление (атм)	Радиус изгиба (мм)	Масса (кг/м)
мм	дюйм				атм	psi			
5	3/16	4,8	9,5	11,8	250	3625	1000	90	0,19
6	1/4	6,4	11,1	13,4	225	3265	900	100	0,21
8	5/16	7,9	12,7	15,0	215	3120	850	115	0,24
10	3/8	9,5	15,1	17,4	180	2610	720	125	0,33
12	1/2	12,7	18,3	20,6	160	2320	640	180	0,41
16	5/8	15,9	21,4	23,7	130	1885	520	200	0,45
19	3/4	19,0	25,4	27,7	105	1525	420	240	0,58
25	1	25,4	33,3	35,6	88	1275	350	300	0,88
31	1 1/4	31,8	40,5	43,5	63	915	250	420	1,23
38	1 1/2	38,1	46,8	50,6	50	725	200	500	1,51
51	2	50,8	60,2	64,0	40	580	160	630	1,97

### 2 SN DIN EN 853 / SAE 100



**Конструкция:**  
**Внутренний слой:** маслостойкая синтетическая резина.  
**Усиление:** два слоя стальной проволочной оплетки.  
**Наружный слой:** износостойкая синтетическая резина.  
**Температурный режим:** от -40°C до +100°C (+120°C макс.)  
 от -50°C для морозостойких рукавов.  
**Соответствует ГОСТ:** 6286-73

Номинальный диаметр		Внутренний диаметр (мм)	Диаметр по наруж. оплетке (мм)	Наружный диаметр (мм)	Рабочее давление		Разрывное давление (атм)	Радиус изгиба (мм)	Масса (кг/м)
мм	дюйм				атм	psi			
5	3/16	4,8	11,1	13,4	415	6020	1650	90	0,31
6	1/4	6,4	12,7	15,0	400	5800	1600	100	0,33
8	5/16	7,9	14,3	16,6	350	5075	1400	115	0,39
10	3/8	9,5	16,7	19,0	330	4785	1320	125	0,50
12	1/2	12,7	19,8	22,2	275	3990	1100	180	0,59
16	5/8	15,9	23,0	25,4	250	3625	1000	200	0,71
19	3/4	19,0	27,0	29,3	215	3120	850	240	0,86
25	1	25,4	34,9	38,1	165	2395	650	300	1,28
31	1 1/4	31,8	44,5	48,3	125	1815	500	420	2,02
38	1 1/2	38,1	50,8	54,6	90	1305	360	500	2,20
51	2	50,8	63,5	67,3	80	1160	320	630	2,85

### 4 SP DIN EN 856



**Конструкция:**  
**Внутренний слой:** маслостойкая синтетическая резина.  
**Усиление:** четыре слоя стальной проволочной навивки.  
**Наружный слой:** износостойкая синтетическая резина.  
**Температурный режим:** от -40°C до +100°C (+120°C макс.)  
 от -50°C для морозостойких рукавов.  
**Соответствует ГОСТ:** 25452-90

Номинальный диаметр		Внутренний диаметр (мм)	Диаметр по наруж. оплетке (мм)	Наружный диаметр (мм)	Рабочее давление		Разрывное давление (атм)	Радиус изгиба (мм)	Масса (кг/м)
мм	дюйм				атм	psi			
10	3/8	9,5	17,5	21,4	445	6455	1780	180	0,78
12	1/2	12,7	20,2	24,6	425	6165	1700	230	0,93
16	5/8	15,9	23,8	28,2	350	5075	1400	250	1,17
19	3/4	19,0	28,2	32,2	350	5075	1400	300	1,48
25	1	25,4	35,3	39,7	280	4060	1120	340	2,02
31	1 1/4	31,8	46,0	50,8	210	3045	840	460	3,05
38	1 1/2	38,1	52,4	57,2	185	2685	740	560	3,52
51	2	50,8	65,3	69,8	165	2395	660	660	5,20

### 4 SH DIN EN 856



**Конструкция:**  
**Внутренний слой:** маслостойкая синтетическая резина.  
**Усиление:** четыре слоя стальной проволочной навивки.  
**Наружный слой:** износостойкая синтетическая резина.  
**Температурный режим:** от -40°C до +100°C (+120°C макс.)  
 от -50°C для морозостойких рукавов.  
**Соответствует ГОСТ:** 25452-90

Номинальный диаметр		Внутренний диаметр (мм)	Диаметр по наруж. оплетке (мм)	Наружный диаметр (мм)	Рабочее давление		Разрывное давление (атм)	Радиус изгиба (мм)	Масса (кг/м)
мм	дюйм				атм	psi			
19	3/4	19,0	28,4	32,2	420	6090	1680	280	1,53
25	1	25,4	35,2	38,7	380	5510	1520	340	2,06
31	1 1/4	31,8	41,9	45,5	345	5000	1380	460	2,46
38	1 1/2	38,1	48,8	53,5	290	4205	1160	560	3,35
51	2	50,8	63,2	68,1	250	3625	1000	700	4,55

## Рукава для экстремальных условий

### R 13 DIN EN 856 / SAE 100



**Конструкция:**  
**Внутренний слой:** маслостойкая синтетическая резина.  
**Усиление:** до DN 31 – четыре слоя стальной проволочной навивки; от DN 31 – шесть слоев стальной проволочной навивки.  
**Наружный слой:** износостойкая синтетическая резина.  
**Температурный режим:** от -40°C до +120°C

Номинальный диаметр		Внутренний диаметр (мм)	Диаметр по наруж. оплетке (мм)	Наружный диаметр (мм)	Рабочее давление		Разрывное давление (атм)	Радиус изгиба (мм)	Масса (кг/м)
мм	дюйм				атм	psi			
19	3/4	19,0	29,2	32,0	350	5075	1400	240	1,65
25	1	25,4	35,9	39,2	350	5075	1400	300	2,25
31	1 1/4	31,8	46,8	49,8	350	5075	1400	420	3,60
38	1 1/2	38,1	54,0	57,3	350	5075	1400	500	4,75
51	2	50,8	68,4	71,9	350	5075	1400	630	6,90

### R 15 SAE 100



**Конструкция:**  
**Внутренний слой:** маслостойкая синтетическая резина.  
**Усиление:** шесть слоев стальной проволочной навивки.  
**Наружный слой:** износостойкая синтетическая резина.  
**Температурный режим:** от -40°C до +120°C

Номинальный диаметр		Внутренний диаметр (мм)	Диаметр по наруж. оплетке (мм)	Наружный диаметр (мм)	Рабочее давление		Разрывное давление (атм)	Радиус изгиба (мм)	Масса (кг/м)
мм	дюйм				атм	psi			
19	3/4	19,0	32,9	36,1	420	6090	1680	265	1,50
25	1	25,4	38,9	42,9	420	6090	1680	330	2,10
31	1 1/4	31,8	48,4	51,5	420	6090	1680	445	3,60
38	1 1/2	38,1	56,3	59,6	420	6090	1680	530	5,10

# Компактные рукава

## 1 SC DIN EN 857



**Конструкция:**  
**Внутренний слой:** маслостойкая синтетическая резина.  
**Усиление:** один слой стальной проволочной оплетки.  
**Наружный слой:** износостойкая синтетическая резина.  
**Температурный режим:** от -40°C до +100°C (+120°C макс.).

Номинальный диаметр		Внутренний диаметр (мм)	Диаметр по наруж. оплетке (мм)	Наружный диаметр (мм)	Рабочее давление		Разрывное давление (атм)	Радиус изгиба (мм)	Масса (кг/м)
мм	дюйм				атм	psi			
6	1/4	6,4	10,2	13,5	225	3265	900	75	0,18
8	5/16	7,9	11,5	14,5	215	3120	860	85	0,21
10	3/8	9,5	13,6	16,9	180	2610	720	90	0,28
12	1/2	12,7	17,0	20,4	160	2320	640	130	0,33
16	5/8	15,9	20,4	23,0	130	1885	520	150	0,41
19	3/4	19,0	23,8	26,7	105	1525	420	180	0,52
25	1	25,4	31,3	34,9	88	1275	352	230	0,78

## 2 SC DIN EN 857



**Конструкция:**  
**Внутренний слой:** маслостойкая синтетическая резина.  
**Усиление:** два слоя стальной проволочной оплетки.  
**Наружный слой:** износостойкая синтетическая резина.  
**Температурный режим:** от -40°C до +100°C (+120°C макс.).

Номинальный диаметр		Внутренний диаметр (мм)	Диаметр по наруж. оплетке (мм)	Наружный диаметр (мм)	Рабочее давление		Разрывное давление (атм)	Радиус изгиба (мм)	Масса (кг/м)
мм	дюйм				атм	psi			
6	1/4	6,4	11,2	14,2	400	5800	1600	75	0,28
8	5/16	7,9	12,7	16,0	350	5075	1400	85	0,33
10	3/8	9,5	15,0	18,3	330	4785	1320	90	0,42
12	1/2	12,7	18,3	21,5	275	3990	1100	130	0,52
16	5/8	15,9	21,4	24,7	250	3625	1000	170	0,61
19	3/4	19,0	25,5	28,6	215	3120	860	200	0,79
25	1	25,4	33,4	36,6	165	2395	660	250	1,10

## 1 SNK



**Конструкция:**  
**Внутренний слой:** маслостойкая синтетическая резина.  
**Усиление:** один слой стальной проволочной оплетки.  
**Наружный слой:** износостойкая синтетическая резина.  
**Температурный режим:** от -40°C до +100°C (+120°C макс.).

Шланг испытан пробным импульсным давлением до 700 000 циклов

Номинальный диаметр		Внутренний диаметр (мм)	Диаметр по наруж. оплетке (мм)	Наружный диаметр (мм)	Рабочее давление		Разрывное давление (атм)	Радиус изгиба (мм)	Масса (кг/м)
мм	дюйм				атм	psi			
6	1/4	6,4	10,0	11,8	290	4215	1160	40	0,18
8	5/16	7,9	11,6	13,6	250	3625	1000	55	0,22
10	3/8	9,5	13,7	16,5	230	3335	920	65	0,29
12	1/2	12,7	16,9	19,0	200	2900	800	80	0,35
16	5/8	15,9	20,5	22,3	150	2175	600	105	0,43
19	3/4	19,0	24,0	26,2	125	1815	500	120	0,57
25	1	25,4	31,3	34,0	110	1595	440	160	0,82
31	1 1/4	31,8	40,5	44,0	100	1450	400	300	1,28

## 2 SNK



**Конструкция:**  
**Внутренний слой:** маслостойкая синтетическая резина.  
**Усиление:** два слоя стальной проволочной оплетки.  
**Наружный слой:** износостойкая синтетическая резина.  
**Температурный режим:** от -40°C до +100°C (+120°C макс.).

Шланг испытан пробным импульсным давлением до 1 000 000 циклов

Номинальный диаметр		Внутренний диаметр (мм)	Диаметр по наруж. оплетке (мм)	Наружный диаметр (мм)	Рабочее давление		Разрывное давление (атм)	Радиус изгиба (мм)	Масса (кг/м)
мм	дюйм				атм	psi			
6	1/4	6,4	11,1	13,4	450	6525	1800	45	0,29
8	5/16	7,9	12,7	15,0	420	6090	1680	60	0,34
10	3/8	9,5	15,1	17,4	385	5585	1540	70	0,44
12	1/2	12,7	18,3	20,6	345	5000	1380	90	0,54
16	5/8	15,9	21,4	23,7	290	4205	1160	130	0,63
19	3/4	19,0	25,4	27,7	280	4060	1120	160	0,84
25	1	25,4	33,3	35,6	200	2900	800	210	1,14
31	1 1/4	31,8	40,5	43,5	175	2540	700	300	1,52

## SPC 2



**Конструкция:**  
**Внутренний слой:** маслостойкая синтетическая резина.  
**Усиление:** два слоя стальной проволочной оплетки.  
**Наружный слой:** износостойкая синтетическая резина.  
**Температурный режим:** от -40°C до +100°C (+120°C макс.).

Шланг испытан пробным импульсным давлением до 400 000 циклов

Номинальный диаметр		Внутренний диаметр (мм)	Диаметр по наруж. оплетке (мм)	Наружный диаметр (мм)	Рабочее давление		Разрывное давление (атм)	Радиус изгиба (мм)	Масса (кг/м)
мм	дюйм				атм	psi			
10	3/8	9,5	15,5	18,8	425	6165	1700	110	0,50
12	1/2	12,7	19,2	22,0	380	5510	1520	130	0,63
16	5/8	15,9	21,6	24,7	350	5075	1400	180	0,78
19	3/4	19,0	26,6	29,3	280	4060	1120	210	1,00
25	1	25,4	33,8	36,2	230	3335	920	240	1,35

## SPC 3



**Конструкция:**  
**Внутренний слой:** маслостойкая синтетическая резина.  
**Усиление:** три слоя стальной проволочной оплетки.  
**Наружный слой:** износостойкая синтетическая резина.  
**Температурный режим:** от -40°C до +100°C (+120°C макс.).

Номинальный диаметр		Внутренний диаметр (мм)	Диаметр по наруж. оплетке (мм)	Наружный диаметр (мм)	Рабочее давление		Разрывное давление (атм)	Радиус изгиба (мм)	Масса (кг/м)
мм	дюйм				атм	psi			
10	3/8	9,5	17,0	21,4	500	7250	2000	120	0,72
12	1/2	12,7	20,2	24,2	470	6815	1880	160	0,89
16	5/8	15,9	23,8	28,1	410	5945	1640	210	1,07
19	3/4	19,0	27,8	31,8	375	5440	1500	260	1,32
25	1	25,4	34,9	39,0	310	4500	1240	310	1,82

# Рукава для горячей среды

## 1 SN EHT DIN EN 853



**Конструкция:**  
**Внутренний слой:** маслостойкая синтетическая резина.  
**Усиление:** один слой стальной проволочной оплетки.  
**Наружный слой:** износостойкая синтетическая резина.  
**Температурный режим:** от -40°C до +135°C (+150°C макс.).

Номинальный диаметр		Внутренний диаметр (мм)	Диаметр по наруж. оплетке (мм)	Наружный диаметр (мм)	Рабочее давление		Разрывное давление (атм)	Радиус изгиба (мм)	Масса (кг/м)
мм	дюйм				атм	psi			
6	1/4	6,4	11,1	13,4	225	3265	900	100	0,21
8	5/16	7,9	12,7	15,0	215	3120	850	115	0,24
10	3/8	9,5	15,1	17,4	180	2610	720	125	0,33
12	1/2	12,7	18,3	20,6	160	2320	640	180	0,41
16	5/8	15,9	21,4	23,7	130	1885	520	200	0,45
19	3/4	19,0	25,4	27,7	105	1525	420	240	0,58
25	1	25,4	33,3	35,6	88	1275	350	300	0,88
31	1 1/4	31,8	40,5	43,5	63	915	250	420	1,23
38	1 1/2	38,1	46,8	50,6	50	725	200	500	1,51
51	2	50,8	60,2	64,0	40	580	160	630	1,97

## 2 SN EHT DIN EN 853



**Конструкция:**  
**Внутренний слой:** маслостойкая синтетическая резина.  
**Усиление:** два слоя стальной проволочной оплетки.  
**Наружный слой:** износостойкая синтетическая резина.  
**Температурный режим:** от -40°C до +135°C (+150°C макс.).

Номинальный диаметр		Внутренний диаметр (мм)	Диаметр по наруж. оплетке (мм)	Наружный диаметр (мм)	Рабочее давление		Разрывное давление (атм)	Радиус изгиба (мм)	Масса (кг/м)
мм	дюйм				атм	psi			
6	1/4	6,4	12,7	15,0	400	5800	1600	100	0,33
8	5/16	7,9	14,3	16,6	350	5075	1400	115	0,39
10	3/8	9,5	16,7	19,0	330	4785	1320	125	0,50
12	1/2	12,7	19,8	22,2	275	3990	1100	180	0,59
16	5/8	15,9	23,0	25,4	250	3625	1000	200	0,71
19	3/4	19,0	27,0	29,3	215	3120	850	240	0,86
25	1	25,4	34,9	38,1	165	2395	650	300	1,28
31	1 1/4	31,8	44,5	48,3	125	1815	500	420	2,02
38	1 1/2	38,1	50,8	54,6	90	1305	360	500	2,23
51	2	50,8	63,5	67,3	80	1160	320	630	2,85



# Шахтные рукава (Рукава разрешены к использованию в шахтах)

## 2 ST-FLH DIN EN 853



**Конструкция:**  
**Внутренний слой:** маслостойкая синтетическая резина.  
**Усиление:** два слоя стальной провололочной оплетки.  
**Наружный слой:** износостойкая синтетическая резина.  
**Температурный режим:** от -40°C до +120°C

Номинальный диаметр		Внутренний диаметр (мм)	Диаметр по наруж. оплетке (мм)	Наружный диаметр (мм)	Рабочее давление		Разрывное давление (атм)	Радиус изгиба (мм)	Масса (кг/м)
мм	дюйм				атм	psi			
6	1/4	6,4	12,7	17,5	400	5805	1600	100	0,41
8	1/3	7,9	14,3	19,1	350	5080	1400	115	0,47
10	3/8	9,5	16,7	21,4	330	4790	1320	130	0,60
12	1/2	12,7	19,8	24,6	275	3990	1100	180	0,70
16	5/8	15,9	23,0	27,8	250	3625	1000	200	0,83
19	3/4	19,0	27,0	31,8	215	3120	850	240	1,02
25	1	25,4	34,9	39,7	165	2395	650	300	1,38
31	1 1/4	31,8	44,5	45,8	125	1815	500	420	2,23
38	1 1/2	38,1	50,8	52,7	90	1305	360	500	2,46
51	2	50,8	63,5	69,8	80	1160	320	630	3,14

## 2 SNK-FLH



**Конструкция:**  
**Внутренний слой:** маслостойкая синтетическая резина.  
**Усиление:** два слоя стальной провололочной оплетки.  
**Наружный слой:** износостойкая синтетическая резина.  
**Температурный режим:** от -40°C до +120°C

Номинальный диаметр		Внутренний диаметр (мм)	Диаметр по наруж. оплетке (мм)	Наружный диаметр (мм)	Рабочее давление		Разрывное давление (атм)	Радиус изгиба (мм)	Масса (кг/м)
мм	дюйм				атм	psi			
6	1/4	6,4	11,1	13,4	450	6530	1800	50	0,29
8	5/16	7,9	12,7	15,0	420	6095	1680	65	0,34
10	3/8	9,5	15,1	17,4	380	5515	1520	80	0,44
12	1/2	12,7	18,3	20,6	325	4715	1300	100	0,54
16	5/8	15,9	21,4	23,7	290	4205	1160	140	0,63
19	3/4	19,0	25,4	27,7	250	3625	1000	180	0,84
25	1	25,4	33,3	35,6	190	2755	760	220	1,14

## 4 SP-FLH DIN EN 856



**Конструкция:**  
**Внутренний слой:** маслостойкая синтетическая резина.  
**Усиление:** четыре слоя стальной провололочной навивки.  
**Наружный слой:** износостойкая синтетическая резина.  
**Температурный режим:** от -40°C до +120°C

Номинальный диаметр		Внутренний диаметр (мм)	Диаметр по наруж. оплетке (мм)	Наружный диаметр (мм)	Рабочее давление		Разрывное давление (атм)	Радиус изгиба (мм)	Масса (кг/м)
мм	дюйм				атм	psi			
10	3/8	9,5	17,5	21,4	445	6450	1780	180	0,78
12	1/2	12,7	20,2	24,6	415	6000	1665	230	0,93
16	5/8	15,9	23,8	28,1	350	5000	1400	250	1,17
19	3/4	19,0	28,2	32,2	350	5000	1400	300	1,15
25	1	25,4	35,3	39,7	280	4000	1120	340	2,02
31	1 1/4	31,8	46,0	50,8	210	3000	840	460	3,05
38	1 1/2	38,1	52,4	57,2	185	2650	740	560	3,52
51	2	50,8	65,3	69,8	165	2360	660	660	5,20

## 4 SH-FLH DIN EN 856



**Конструкция:**  
**Внутренний слой:** маслостойкая синтетическая резина.  
**Усиление:** четыре слоя стальной провололочной навивки.  
**Наружный слой:** износостойкая синтетическая резина.  
**Температурный режим:** от -40°C до +120°C

Номинальный диаметр		Внутренний диаметр (мм)	Диаметр по наруж. оплетке (мм)	Наружный диаметр (мм)	Рабочее давление		Разрывное давление (атм)	Радиус изгиба (мм)	Масса (кг/м)
мм	дюйм				атм	psi			
19	3/4	19,0	28,4	23,2	420	6095	1680	280	1,53
25	1	25,4	35,2	38,7	380	5515	1520	340	2,06
31	1-1/4	31,8	41,9	45,5	345	5000	1380	460	2,46
38	1-1/2	38,1	48,8	53,5	290	4200	1160	560	3,35
51	2	50,8	63,2	68,1	250	3625	1000	700	4,55

С 2007 года выпускаются рукава с оболочкой MSHA по запросу

# Термопластиковые рукава

## R7 SAE 100



Применяется для подачи бензосодержащих продуктов, минеральных и растительных масел, воды и различных смесей.

**Конструкция:**  
**Внутренний слой:** маслостойкий термопластик.  
**Армирование:** два слоя высокопрочной полиэстеровой оплетки.  
**Внешний слой:** полиуретановый термопластик, устойчивый к абразивному износу, маслам и атмосферному воздействию.  
**Температурный режим:** от -40°C до +90°C

Внутренний диаметр		Внешний диаметр (мм)	Рабочее давление bar (атм)	Разрывное давление bar (атм)	Радиус изгиба (мм)	Масса (кг/м)
мм	дюйм					
4,0	1/8"	8,2	240	960	20	0,060
5,0	3/16"	9,2	225	900	26	0,070
6,6	1/4"	12,3	217	868	30	0,100
8,0	5/16"	14,2	200	800	40	0,140
9,9	3/8"	16,4	192	768	70	0,170
13	1/2"	20,3	155	620	90	0,240
16,4	5/8"	24,0	120	480	130	0,280
19,5	3/4"	27,3	100	400	150	0,340
25,4	1"	34,1	75	300	180	0,480

## R8 SAE 100



Применяется для подачи бензосодержащих продуктов, минеральных и растительных масел, воды и различных смесей.

**Конструкция:**  
**Внутренний слой:** маслостойкий термопластик.  
**Армирование:** два слоя оплетки из армидного волокна.  
**Внешний слой:** полиуретановый термопластик, устойчивый к абразивному износу, маслам и атмосферному воздействию.  
**Температурный режим:** от -40°C до +90°C

Внутренний диаметр		Внешний диаметр (мм)	Рабочее давление bar (атм)	Разрывное давление bar (атм)	Радиус изгиба (мм)	Масса (кг/м)
мм	дюйм					
4	1/8"	8,2	500	2000	15	0,050
5	3/16"	9,2	375	1500	22	0,063
6,6	1/4"	12,3	362	1450	30	0,105
8	5/16"	14,2	350	1400	40	0,128
9,7	3/8"	16,4	300	1200	70	0,148
13	1/2"	20,3	250	1000	90	0,227
16,4	5/8"	24,0	200	800	1305	0,277
19,5	3/4"	27,3	162	650	150	0,339
25,4	1"	34,1	140	560	190	0,425

# Рукава для моечных аппаратов

Применяются в системе моечных аппаратов Karcher, Portotecnica, Comet, Kranzle и т.п. Предназначены для минеральных и синтетических масел, гликолесодержащих жидкостей, водорастворимых эмульсий, воды.

**Конструкция:** шланг высокого давления с двумя металлическими оплетками, отличается от обычных РВД повышенной гибкостью и малым весом погонного метра.

**Длина рукава:** для шланга в бухте максимальная длина – 110 м, рукав в сборе с фитингами – любой длины по заказу (5,10, 15, 20 метров). Возможно самостоятельное наращивание длины шланга или ремонт через специальный конектор. Комплектация шланга включает защиту от излома, позволяющая увеличить долговечность. Для повышения износостойкости шланга рекомендуется использовать пластиковую защиту. С целью защиты от коррозии рекомендуется использовать шланги, укомплектованные фитингами из нержавеющей стали или латуни производства ОМЗ «Леотек». По заказу возможна комплектация специальными шлангами сверхвысокого давления (с рабочим давлением до 600 атм) и с повышенной температурой эксплуатации (до +150° С).

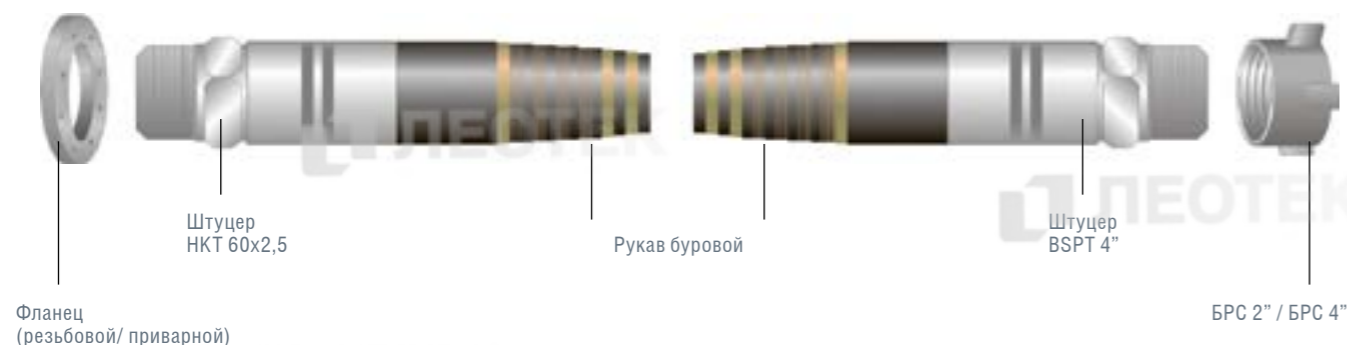
**Температурный режим:** от -40°C до +120°C  
**Соответствует:** ГОСТ 6286-73, DIN 20022, оригинальным артикулам Karcher.



Внутренний диаметр, в мм	Наружный диаметр, в мм	Раб. давление (макс.), атм	Разрывное давление, атм	Радиус изгиба (мин.), в мм	Масса (кг/м)
6,0	15,0	400	1600	100	0,33
8,0	16,6	350	1400	115	0,39

Информацию об арматуре для моечных рукавов смотрите в разделе Комплектующие для РВД на стр. 12

# Буровые рукава



В 2012 году сборочный цех Опытного Механического Завода «Леотек» начал производство буровых рукавов в сборе под брендом **Optimflex™**, используя резину лучших Европейских производителей. Отличительной особенностью буровых рукавов **Optimflex™** является специальный состав резиновой смеси, который позволяет успешно эксплуатировать рукава в условиях северных регионов при температуре до -50 °С. В качестве рабочей среды могут использоваться вода, буровой раствор на водной основе с содержанием нефти до 20 % и цементный раствор, подаваемых под высоким давлением.

Каждый рукав **Optimflex™** проходит испытание на герметичность (рабочее давление x1,5 по ГОСТ 28618-90) на уникальном испытательном стенде, произведенном компанией «Леотек».

### Характеристики буровых и промывочных рукавов:

**Внутренний диаметр:** от 38 до 102мм (1 1/2" – 4")  
**Температура рабочей среды:** до +80 °С  
**Длина готовых рукавов:** от 1 до 30 метров (на заказ).  
**Температурный режим:** от - 50°С до +50°С (умеренный и тропический климат)

**Рабочее давление:** от 50 до 350 бар (по запросу до 500 бар)  
**Соответствуют ГОСТ:** 28618-90 и 25452-90 (ISO 6807-84)  
**Разрешение Ростехнадзора РФ** к использованию на опасных объектах нефтяной и газовой отрасли (Разрешение № РРС 00-39911 от 24.08.2010)

ОМЗ «Леотек» предоставляет на всю готовую продукцию паспорт изделий с указанием требований по эксплуатации и гарантию качества.

Внутренний диаметр D		Стандартная длина L		Номинальный размер резьбы T, дюйм.	Группа рукавов
мм	дюйм	м	фут		
51	2	10,7	35	2,5	А, Б, С, Д
		12,2	40		
63	2,5	3,1	10	3,0	А, Б, С, Д, Е
		3,7	12		
		4,6	15		
		6,1	20		
		9,1	30		
		15,2	50		
76	3	16,8	55	4,0	С, Д, Е
		3,1	10		
		3,7	12		
		4,6	15		
		6,1	20		
		9,1	30		
89	3,5	16,8	50	4,0	С, Д, Е
		18,3	60		
		21,3	70		
		22,9	75		
		3,1	10		
		3,7	12		
102	4	4,6	15	5,0	С, Д
		6,1	20		
		9,1	30		
		16,8	55		
		18,3	60		
		21,3	70		
		22,9	75		

Внутренний диаметр рукава и резьба концевое соединения должны соответствовать значениям, приведенным в таблице справа. По согласованию между потребителем и изготовителем возможны другие концевые соединения.

Полное техническое описание ассортимента буровых рукавов вы можете получить по запросу у менеджеров нашей компании

# Трубы гидравлические /бесшовные холоднотянутые



Диаметр (мм)	Отклонение (мм)	Толщина стенки (мм)	Давление статическое (бар)	Давление динамическое (бар)	Масса, кг/м
4	±0,1	0,5	313	274	0,047
		1	522	502	0,075
6	±0,1	1	389	374	0,123
		2	692	665	0,197
8	±0,1	1	333	289	0,222
		2	549	528	0,296
		2,5	658	632	0,339
10	±0,1	1	282	249	0,252
		1,5	373	358	0,314
		2	478	460	0,395
		2,5	576	553	0,462
12	±0,08	3	666	641	0,518
		1	235	210	0,271
		1,5	353	305	0,388
		2	409	393	0,493
		2,5	495	476	0,586
		3	576	553	0,666
14	±0,08	3,5	651	627	0,734
		1,5	302	265	0,462
		2	403	343	0,592
		2,5	434	417	0,709
		3	507	487	0,814
15	±0,08	3,5	576	553	0,906
		1,5	282	249	0,499
		2	376	323	0,641
16	±0,08	3	478	460	0,888
		-1,5	264	234	0,536
		2	353	305	0,691
18	±0,08	2,5	386	372	0,832
		3	452	435	0,962
		1,5	235	210	0,610
20	±0,08	2	313	274	0,789
		2,5	392	335	0,956
		3	409	393	1,111
22	±0,08	2,5	353	305	1,079
		3	373	358	1,258
		3,5	426	410	1,424
		4	478	460	1,578
25	±0,08	2	256	228	0,986
		2,5	320	280	1,202
		3	385	329	1,406
		2	226	202	1,134
28	±0,08	2,5	282	249	1,387
		3	338	294	1,628
		4	394	379	2,072
		4,5	437	420	2,275
30	+0,08	2	201	182	1,282
		2,5	252	224	1,572
		3	302	265	1,850
35	+0,15	2	168	171	1,381
		2,5	235	210	1,695
		3	282	249	1,998
		4	376	323	2,565
38	+0,15	2	161	147	2,189
		2,5	201	182	2,004
		3	242	216	2,367
		4	322	281	3,058
42	+0,2	3	223	200	2,589
		4	297	261	3,354
		5	371	319	4,069
42	+0,2	3	201	182	2,885
		4	269	238	3,749

Информацию об арматуре для гидравлических труб смотрите в разделе Комплектующие для РВД на стр. 15



# Комплектующие для РВД

## Фитинги

Весь представленный ассортимент фитингов может быть изготовлен из нержавеющей стали и латуни

### DK (российский стандарт)

**DK-(Г)**  
фитинг со сферическим ниппелем и накидной гайкой



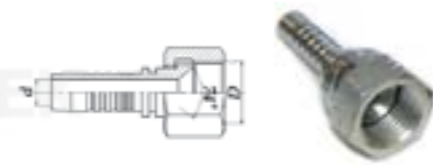
**Резьба:**  
метрическая от M12x1 до M65x2  
**Диаметры рукавов:**  
от 6 до 50 мм (1/4"-2")  
**Виды фитинга:**  
прямой 0°, угловой 45° и 90°

**DK-(Ш)**  
фитинг с наружной резьбой



### DKI (российский стандарт)

**DKI-(Г)**  
фитинг с накидной гайкой



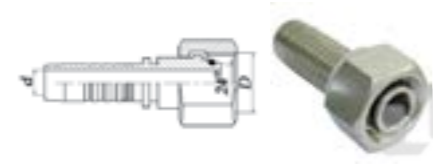
**Резьба:**  
метрическая от M12x1,5 до M52x2  
**Диаметры рукавов:**  
от 6 до 50 мм (1/4"-2")  
**Виды фитинга:**  
прямой 0°, угловой 45° и 90°

**DKI-(Ш)**  
фитинг с наружной резьбой



### DKO (немецкий стандарт)

**DKO-L/S (Г)**  
фитинг с накидной гайкой (легкая и тяжелая серии)



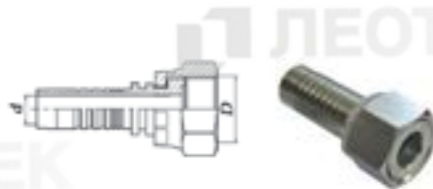
**Резьба:**  
метрическая от M12x1,5 до M52x2 (конусный угол 24°)  
**Диаметры рукавов:**  
от 6 до 50 мм (1/4"-2")  
**Виды фитинга:**  
прямой 0°, угловой 45° и 90°

**DKO-L/S (Ш)**  
фитинг с наружной резьбой (легкая и тяжелая серии)



### ORFS O'Ring Face Seal (американский стандарт)

**ORFS-(Г)**  
фитинг с накидной гайкой



**Резьба:**  
дюймовая от 1/4" до 2"  
**Диаметры рукавов:**  
от 6 до 50 мм (1/4"-2")  
**Виды фитинга:**  
прямой 0°, угловой 45° и 90°  
**Тип уплотнения:** под прокладку

**ORFS-(Ш)**  
фитинг с наружной резьбой



## JIC Joint Industries Council (американский стандарт)

**JIC-(Г)**  
фитинг с накидной гайкой



**Резьба:**  
дюймовая от 7/16"-20 до 2 1/2"-12  
**Диаметры рукавов:**  
от 6 до 50 мм (1/4"-2")  
**Виды фитинга:**  
прямой 0°, угловой 45° и 90°

**JIC-(Ш)**  
фитинг с наружной резьбой



## JIS Japanese Industrial Standard (японский стандарт)

**JIS-(Г)**  
фитинг с накидной гайкой



**Резьба:**  
метрическая от M12x1,5 до M60x2  
трубная цилиндрическая от 1/8"-2"  
**Диаметры рукавов:**  
от 6 до 50 мм (1/4"-2")  
**Виды фитинга:**  
прямой 0°, угловой 45° и 90°

**JIS-(Ш)**  
фитинг с наружной резьбой



## NPTF National Pipe Tapered Fuel (американский стандарт)

**NPTF**  
фитинг с наружной резьбой



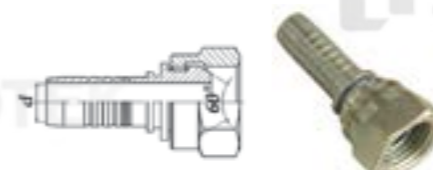
**Резьба:**  
дюймовая коническая 1/4"-2"  
**Диаметры рукавов:**  
6-50 мм (1/4"-2")

**NPSM**  
фитинг с накидной гайкой



## BSP British Standard Pipe (английский стандарт)

**BSP-(Г)**  
фитинг с накидной гайкой



**Резьба:**  
трубная цилиндрическая от 1/4"-2"  
**Диаметры рукавов:**  
от 6 до 50 мм (1/4"-2")  
**Виды фитинга:**  
прямой 0°, угловой 45° и 90°

**BSP-(Ш)**  
фитинг с наружной резьбой



## BSPT British Standard Pipe Tapered (английский стандарт)



**Резьба:** трубная коническая 1/4"-2"  
**Диаметры рукавов:** 6-50 мм (1/4"-2")  
**Тип соединения:** вворачивается непосредственно в агрегат, уплотняется по резьбе

## SF (SAE J518)

**SFL(SFS)**  
Фитинг (фланец)  
(легкая и тяжелая серии)



**Тип соединения:**  
фланцевое  
**Диаметры рукавов:**  
12–50 мм (1/2"–2")  
**Виды фитинга:**  
прямой 0°, угловой 45° и 90°

**Скобы**  
крепеж для SF фитингов (фланцев)



## BANJO

**BANJO**



**Резьба:**  
дюймовая, метрическая  
**Тип соединения:**  
с уплотнительным кольцом  
**Диаметры рукавов:**  
6–50 мм (1/4"–2")

**Болт BANJO**



## BE-L/S

**BEL (BES)**



**Тип соединения:**  
Под приварку, врезным кольцом  
**Диаметры рукавов:**  
6–50 мм (1/4"–2")  
**Виды фитинга:**  
прямой 0°, угловой 45° и 90°

**Врезное кольцо**



## Фитинги для моечных аппаратов

**DKF-W**  
фитинг для соединения вручную  
РВД с моечным аппаратом

**DKF-WF**  
фитинг для соединения РВД с  
моечным аппаратом посредством  
ключа S 27



**Резьба:**  
метрическая M 22x1,5  
**Диаметр рукавов:**  
6–10 мм (1/4"–3/8")

**Резьба:**  
метрическая M 22x1,5  
**Диаметр рукавов:**  
6–8 мм (1/4"–5/16")  
**Исполнение:**  
сталь/ латунь (увеличенный срок службы)

**Фитинг куплунг**  
осуществляет соединение рукава  
высокого давления с моечным пистолетом

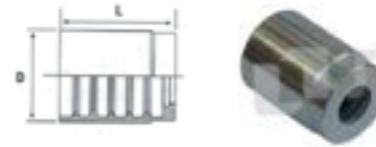


**Диаметр рукавов:**  
6–8 мм (1/4"–5/16")  
**Диаметр фитинга:**  
10, 11 мм  
**Исполнение:**  
сталь/ латунь (увеличенный срок службы)

Информацию о Рукавах для моечных аппаратов смотрите в разделе Рукава Высокого Давления на стр. 7

## Втулки обжимные для фитингов

**Универсальные втулки легкой серии**



**Диаметр:** 5 – 50 мм (3/8" – 2")  
**Применяются** преимущественно при изготовлении легких рукавов типов 1SN, 2SN, 2SC. Не требуют снятия наружного резинового слоя рукава. Могут быть предварительно закреплены на фитинг, что повышает удобство сборки рукавов в полевых условиях.

**Втулки тяжелой серии**



**Диаметр:** 6 – 50 мм (1/4" – 2")  
**Применяются** преимущественно при изготовлении тяжелых рукавов типов 4SP и 4SH. Требуют снятия наружного слоя рукава. Втулки аналогичной конфигурации могут применяться при производстве тяжело нагруженных рукавов типов 2SN/2SC.

**Втулки интерлок (Interlock)**



**Диаметр:** 16–50 мм (5/8" – 2")  
**Применяются** при изготовлении тяжелых рукавов (R13, R15, 4SP, 4SH) большого диаметра и рукавов, работающих на предельных давлениях в сложных условиях. Могут иметь различный внешний вид и внутреннюю конфигурацию. Требуется снятие наружного и внутреннего слоя армированного рукава. Обеспечивают непревзойденную надежность, но требуют использования высококвалифицированного персонала при сборке рукавов.

**Втулка**  
для опрессовки рукавов типа R15, R13



**Диаметр рукава:** 38 – 102 мм (1 1/2" – 4")

## Многоразовые резьбовые фитинги\*

**Предназначены** для опрессовки РВД оплеточной конструкции, в т. ч. 1SN и 2SN. Фитинги позволяют осуществлять ремонт рукавов в сложных рабочих условиях и при отсутствии обжимного оборудования.

**JIC**  
фитинг с накидной гайкой  
(многоразовый)

**BSP**  
фитинг с накидной гайкой  
(многоразовый)

**Втулка**  
многоразовая для РВД



**Резьба:**  
дюймовая 7/16"–3/4"  
**Диаметр рукавов:**  
6–12 мм (1/4"–1/2")  
**Виды фитинга:**  
прямой 0°, угловой 45° и 90°

**Резьба:**  
дюймовая 1/4"–3/4"  
**Диаметр рукавов:**  
6–20 мм (1/4"–3/4")  
**Виды фитинга:**  
прямой 0°, угловой 45° и 90°

**Диаметр:**  
6–20 мм (1/4"–3/4")

\*Могут быть изготовлены другие типы фитингов под заказ на собственном производстве

## Фитинги для горнодобывающей промышленности

**STECK**

**Тип соединения:**  
штетерное с уплотнительным кольцом  
**Диаметры рукавов:**  
6–50 мм (1/4"–2")





# Быстроразъемные соединения (БРС)

## Конструкция:

Соединение ниппеля и розетки обеспечивается резьбой или шариковым затвором, конструкция которого позволяет осуществлять взаимное вращение соединяемых РВД и защитить рукава от перекручивания.

## Типы быстроразъемных соединений:

**БРС ISO-A** представляют собой классические БРС с клапанами конической формы. Применяются в системах с невысокими нагрузками.

**БРС ISO-B** имеют усиленную конструкцию и способны работать в более жестких условиях. Благодаря измененному дизайну клапанов имеют большее проходное сечение и могут устанавливаться в гидравлические системы с большим расходом жидкости.

**БРС Flat Face (FIRG)** имеют конструкцию с клапанами дисковой формы. Особенности конструкции дают возможность использовать БРС FIRG в условиях сложной установки, обеспечивают минимальные потери рабочей среды в циклах замыкания-размыкания, одновременно обеспечивая минимальное попадание воздуха в систему.

## Резьба:

дюймовая или метрическая (под заказ)  
**Рабочие температуры:** от -45°C до +300°C (в зависимости от типа БРС и используемых материалов)  
**Сфера применения:** сельхозтехника, строительная техника, промышленность



## USIT R

Уплотнительное металло-резиновое кольцо

Предназначено для уплотнения быстроразъемных соединений и адаптеров.

**Резьба:** метрическая от 12x1,5 до 52x2 или дюймовая BSP от 1/4"-20 до 2"

**Диаметры рукавов:** от 6 до 50 мм (1/4"-2")



## Заглушки

(резиновые/пластиковые)

Предназначены для защиты БРС от пыли и загрязнений



# Трубная арматура

## Переходники

Применяются для соединения РВД или трубы с агрегатом

возможные примеры соединений смотрите на стр. 56

### Соединение штуцер-штуцер



**Тип соединения:** конус 24°/60°/74°  
**Резьба:** метрическая от 12x1,5 до 52x2 или дюймовая от 1/4" до 2" или дюймовая коническая от 1/4" до 2"

### Соединение штуцер-гайка



**Тип соединения:** конус 24°/60°/74°  
**Резьба:** метрическая от 12x1,5 до 52x2 или дюймовая от 1/4" до 2" или дюймовая коническая от 1/4" до 2"

### Соединение гайка-гайка



**Тип соединения:** конус 24°/60°/74°  
**Резьба:** метрическая от 12x1,5 до 52x2 или дюймовая от 1/4" до 2" или дюймовая коническая от 1/4" до 2"

## Переходник угловой (соединение штуцер-штуцер)



**Тип соединения:** конус 24°; врезное кольцо  
**Резьба:** метрическая от 12x1,5 до 52x2 или дюймовая от 1/4" до 2" или дюймовая коническая от 1/4" до 2"

## Переходник угловой с установочной гайкой (соединение штуцер-штуцер)



**Тип соединения:** конус 24°; врезное кольцо  
**Резьба:** метрическая от 12x1,5 до 52x2

## Переходник тройной (соединение штуцер-штуцер-штуцер)



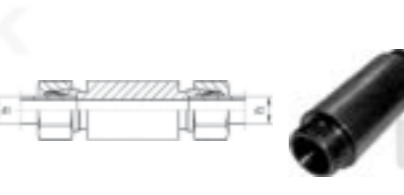
**Тип соединения:** конус 24°; врезное кольцо  
**Резьба:** метрическая от 12x1,5 до 52x2 или дюймовая от 1/4" до 2" или дюймовая коническая от 1/4" до 2"

## Переходник-крестовина



**Тип соединения:** конус 24°; врезное кольцо  
**Резьба:** метрическая от 12x1,5 до 52x2 или дюймовая от 1/4" до 2" или дюймовая коническая от 1/4" до 2"

## Переходник приварной (соединение штуцер-штуцер)



**Тип соединения:** с помощью сварки. Возможна приварка переходника к агрегату.  
**Резьба:** метрическая от 12x1,5 до 52x2

## Штуцер приварной (соединение штуцер-труба)



**Резьба:** метрическая от 12x1,5 до 52x2

# Адаптер ВО

Применяются для соединения фитинга ДКО с развальцованной трубой  
**Тип соединения:** конус 24°, развальцованная труба  
**Резьба:** метрическая от 12x1,5 до 52x2

## Гайка



## Адаптер



## Ниппель



# Заглушки

Применяется для закрытия отверстий  
**Тип уплотнения:** резиновое кольцо  
**Резьба:** метрическая от 12x1,5 до 52x2 или дюймовая от 1/4" до 2" или дюймовая коническая от 1/4" до 2"

## Заглушка в тело



## Заглушка штуцера



## Заглушка гайки



# Крепеж для труб

Предлагаемые зажимы по DIN 3015 обеспечивают быстрый и легкий монтаж труб, шлангов, электрического кабеля, и других деталей конструкций. Зажимы не подвержены коррозии, поскольку изготавливаются

из полипропилена и полиамида. Номенклатура предлагаемых зажимов охватывает диаметры труб от 6 мм до 103 мм. Возможно использование резиновых вкладышей для уменьшения вибрации.



Информацию о Гидравлических трубах смотрите в разделе Рукава Высокого Давления на стр. 9

# Защита для РВД

Рукава высокого давления в процессе работы подвергаются различным воздействиям: абразивному износу, эрозии, порезам, высокой температуре и брызгам расплавленных материалов. ООО «Опытный Механический завод «Леотек» предлагает защитные оболочки –

рукава и спирали для дополнительной защиты РВД. При сравнительно небольшой стоимости защитные оболочки позволят значительно повысить надежность гидравлической системы в целом за счет повышения срока службы РВД.

## Термостойкая защита

Сотканный из стекловолокна и покрытый составом на основе силиконового каучука термостойкий защитный рукав способен выдерживать многократное воздействие расплавленной стали, алюминия и стекла при высокой температуре (до 260°C – продолжительное воздействие, до 1090°C – 15–20 минут, до 1650°C – 15–30 секунд). При воздействии открытого пламени силиконовый компонент покрытия защитного рукава превращается в корку, образуя защитный огнеупорный слой из оксида кремния.

Теплоизоляционные свойства рукава обеспечивают эффективную защиту персонала от ожогов, возникающих при контакте с горячими шлангами и трубопроводами. Термостойкая защита поставляется в виде рукава или ленты с диаметрами от 1/4 дюйма (6 мм) до 5 дюймов (125 мм).

Толщина стенок около 0,140 дюйма (3,56 мм).  
Стандартная длина: 15 м и 30 м.



## Пластиковая защита



Защитные спирали из высококачественного полиэтилена обеспечивают надежную и экономичную защиту пневматических и гидравлических шлангов от ударов, истирания и большей части порезов. Они также могут использоваться для различных целей, в частности для связывания электрических и телефонных кабелей в пучки.

Номинальный наружный диаметр (мм)	Номинальный внутренний диаметр (мм)	Масса (кг/м)	Толщина ленты (мм)	Шаг (P), мм	Рекомендуемый диаметр шланга (мм)
12	9,6	0,04	1,2	10,5	–
16	13,4	0,06	1,3	12	13 – 18
20	16,0	0,09	2,0	20	18 – 24
25	20,6	0,15	2,2	25	24 – 28
32	27,0	0,19	2,5	30	28 – 40
40	34,6	0,30	2,7	24	35 – 45
50	43,2	0,40	3,4	30	40 – 55
63	55,6	0,65	3,7	37	55 – 62
75	66,2	0,73	4,4	42	60 – 70
90	80,2	1,20	4,9	45	70 – 90
110	99,0	1,76	5,5	50	80 – 105
140	127,0	2,50	6,5	55	120 – 150

## Металлическая защита / производство ОМЗ «Леотек»



Для предотвращения аварий гибких трубопроводов в тяжелых условиях эксплуатации, когда существует риск их повреждения подвижными частями оборудования или двигателями самоходной техники – рекомендуется использовать металлические защитные спирали. Данный тип защиты может значительно снизить затраты на ремонт и повысить надежность оборудования. Металлические защитные спирали могут применяться совместно с тканевой или термостойкой защитой, существенно продлевая срок службы не только рукава, но и защитной оболочки.

Диаметр защитной спирали**	Совместимость с рукавом *		Масса, кг/м***
	Тип рукава	Номинальный диаметр (мм)	
Спираль шагом 7мм из оцинкованной проволоки D2.5 мм **			
17	1SN/ 1SC	8	0,34
	2SN	6	
22	1SN/ 1SC	12	0,42
	2SN/ 2SC	10	
	4SP	10	
28	1SN	16	0,53
	1SC	19	
	2SN/ 2SC	16	
	4SP	12	
37	1SN/ 1SC	25	0,68
	2SN/ 2SC	19	
	4SP	20	
	4SH	19	
47	1SN/ 1SC	32	0,85
	2SN/ 2SC/ 4SP	25	
	4SH	31	

\*) Необходимо уточнять применимость защитной спирали к рукаву в каждом конкретном случае.

\*\*) Шаг спирали и диаметр проволоки может быть изменен по договоренности с заказчиком. Шаг спирали указывается средний по рукаву и в отдельных случаях может отличаться от указанного на величину до 4 мм

\*\*\*) Приведенные значения являются ориентировочными и могут отличаться в различных партиях.

# Оборудование для производства РВД

Широкий ассортимент предложений компании «Леотек» обеспечивает возможность полноценного оснащения оборудованием для производства рукавов высокого давления и позволяет решать различные производственные задачи, от поставки компактных ручных станков для мобильных мастерских до полноценного сборочного производства промышленного масштаба.

Оборудование для сборки РВД применяется как в сервисных центрах гидравлики и ремонтных мастерских, так и на промышленных предприятиях, собирающих десятки тысяч рукавов. Современная техника и оборудование в подавляющем большинстве использует гидравлические системы, в которых не обойтись без рукавов высокого давления.

## Обжимные прессы

### Переносные обжимные прессы

Разработаны для выполнения технического обслуживания и ремонта на месте эксплуатации. Легкие и компактные станки идеальны для использования в полевых условиях и в мастерских, в т. ч. если источники электроэнергии недоступны. Простая конструкция обжимных прессов обеспечивает легкость в обращении и высокую надежность, а прочные ручки прессов позволяют легко переносить их в любое место.



Производитель	Тип привода	Тип управления	Макс. диаметр рукава (дюймы)	Тип рукава	Диапазон обжима (мм)	Усилие обжима (кН/т)	Масса (кг)	Доп. комплектация* (в зависимости от модели)
Finn Power	ручной электрический	ручной	1 – 1 1/4	1SN – 2SN	10 – 87	955 – 2000	26 – 116	– инструмент для быстрой смены кулачков (QC-Set)
Uniflex	ручной электрический пневматический	ручной	1 – 1 1/4	4SP – 2SN	6,8 – 47	750 – 900	15 – 41	– педаль – задний упор (механический) – стеллаж для хранения кулачков
D-hydro	ручной электрический	ручной + манометр	1 – 1 1/4	4SP – 2SN	8 – 55	1100 – 1250	29 – 67	– ручки

\*Все станки комплектуются кулачками для обжима согласно спецификации

## Сервисные обжимные станки и мелкосерийное производство

Разработаны для компаний, занимающихся ремонтом и установкой гидравлических систем, авторемонтных мастерских, а также серийных производств с невысоким объемом потребности в изготовлении РВД. Компактные обжимные прессы обладают высокой мощностью, отличаются простотой использования, надежностью и точностью.



Производитель	Мощность привода (кВт)	Тип управления	диаметр рукава (дюймы)	Тип рукава	Диапазон обжима (мм)	Усилие обжима (кН/т)	Масса (кг)	Доп. комплектация* (в зависимости от модели)
Finn Power	1,5 – 4	ручной полуавтоматический автоматический	3/16 – 4	1SN – 4SH	10 – 124	1370 – 2600	110 – 260	– инструмент для быстрой смены кулачков (QC-Set) – педаль
Uniflex	3 – 5,5	полуавтоматический автоматический	3/16 – 2	1SN – 4SH	6,8 – 131	1200 – 2200	150 – 390	– задний упор (механический/электрический) – стеллаж для хранения кулачков
D-hydro	2,2 – 4	ручной полуавтоматический автоматический + потенциометр	3/16 – 2	1SN – 4SH	8 – 74	1450 – 2200	125	– зеркало – автоматическая система смазки – подставка

\*Все станки комплектуются кулачками для обжима согласно спецификации



## Обжимные станки для серийного производства

(имеются модификации станков с боковой подачей)



Разработаны для выполнения больших объемов работ с оптимальной силой обжима, скоростью и эффективностью и оснащены самыми универсальными системами управления, доступными сегодня на рынке.

Производитель	Мощность привода (кВт)	Тип управления	Диаметр рукава (дюймы)	Тип рукава	Диапазон обжима (мм)	Усилие обжима (кН/т)	Масса (кг)	Доп. комплектация* (в зависимости от модели)
Finn Power	3 – 11	полуавтоматический автоматический	3/16 – 16	1SN – 4SH	10 – 650	1500 – 12000	600 – 12300	– инструмент для быстрой смены кулачков (QC-Set) – педаль – задний упор (механический/электрический) – стеллаж для хранения кулачков – зеркало – автоматическая система смазки – подставка
Uniflex	5,5 – 18,5	автоматический автоматический – программируемый	3/16 – 10	1SN – 4SH	6,8 – 260	1400 – 12000	285 – 4930	
D-hydro	5,5	полуавтоматический автоматический + потенциометр	3/16 – 6	1SN – 4SH	10 – 202	2400 – 3800	1150 – 2000	

\*Все станки комплектуются кулачками для обжима согласно спецификации

## Станки для обжима гаек



Производитель	Мощность привода (кВт)	Тип управления	Диапазон обжима (мм)	Усилие обжима (кН/т)	Кол-во обжимов в час	Масса (кг)	Доп. комплектация* (в зависимости от модели)
Finn Power	3 – 4	ручной полуавтоматический автоматический	10 – 105	500 – 1300	1280 – 1900	125 – 240	– инструмент для быстрой смены кулачков (QC-Set) – педаль – задний упор (механический/электрический) – стеллаж для хранения кулачков – зеркало – автоматическая система смазки – подставка
D-hydro	3,6	Полуавтоматический автоматический	10 – 93	500 – 740	1200 – 2000	230 – 280	

\*Все станки комплектуются кулачками для обжима согласно спецификации

## Отрезные станки

Предназначены для передвижных ремонтных бригад (в варианте с 12V питанием) и небольших мастерских. Недорогие, надежные, простые в установке и использовании станки разработаны для быстрого и безопасного отрезания гидравлического рукава.



Производитель	Мощность привода (кВт)	Тип управления	Диаметр рукава (дюймы)	Частота вращения лезвия (об/мин)	Диаметр отрезного круга (мм)	Масса (кг)	Доп. комплектация (в зависимости от модели)
Finn Power	3 – 11	ручной, ножная педаль электропривод	3/16 – 3	2750 – 3480	300 – 650	50 – 300	– педаль – задний упор (механический/электрический) – зеркало – автоматическая система смазки – вытяжка
Uniflex	1,1 – 7,5	ручной, ножная педаль электропривод	3/16 – 3	3000	160 – 520	8 – 280	
D-hydro	2,2 – 4	ножная педаль электропривод	3/16 – 3	3000	250 – 300	90 – 120	

## Окорочные станки (зачистное оборудование)



Предназначены для снятия внутреннего и наружного слоя рукава как с диагональным, так и со спиральным кордом.

Производитель	Мощность привода (кВт)	Тип управления	Диаметр рукава (дюймы)	Скорость вращения реза (об/мин)	Масса (кг)	Доп. комплектация (в зависимости от модели)
Uniflex	0,37 – 1,8	ножная педаль электропривод	5/8 – 2	110 – 592	16 – 70	– внутренние ножи для зачистки – наружные ножи для зачистки – обрезающее устройство – педаль
D-hydro	1,1	ножная педаль электропривод	3/16 – 2	200	25	

## Маркировочные станки

Позволяют наносить на деталь простые графические элементы и многое другое. Компактное настольное устройство точной и жесткой конструкции подходит также для неразъемной арматуры.



Производитель	Тип привода	Зона маркировки (мм)	Высота маркировки (мм)	Масса (кг)	Доп. Комплектация (в зависимости от модели)
Uniflex	ручной	11,5 – 100	3	10	– держатели для маркировочных штампов – набор букв, цифр – щетка – пинцет – ключ
D-hydro	ручной	до 100	3	23 – 32	

## Испытательное оборудование

Используется для быстрого, эффективного и безопасного конечного контроля РВД.



Производитель	Мощность двигателя (кВт)	Тип управления	Параметры сжатого воздуха (бар)	Пробное давление (бар)	Объемный расход (л/мин)	Допустимый объем заполнения (л)	Масса (кг)	Доп. Комплектация (в зависимости от модели)
Uniflex	0,38 – 3	автоматический	120 – 1300	120	1,1 – 13	80 – 100	200 – 210	– разъемный O-образный переходник – антикоррозионная присадка – система очистки – скоростной нагнетательный насос

## Дополнительная комплектация



# Промышленные рукава (DIN, SAE)

## Рукава маслобензостойкие

### TM 1 Рукав для нефтепродуктов / Напорно-всасывающий рукав



Применяется для наполнения и опорожнения авто- и железнодорожных цистерн, баков кораблей. Предназначен для технических масел, дизельного топлива, мазута, гидравлических масел на нефтяной основе. Возможно применение рукава в нефтехимической промышленности.

**Коэффициент запаса прочности:** 4:1  
**Температурный режим:** от -30°C до +90°C  
**Производитель:** Semperit (Австрия-Чехия-Италия)  
**Соответствует ГОСТ:** 5398-76, 10362-76

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Рабочее давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
19	31	16	120	0,85	40
25	37	16	150	1,05	40
32	44	16	175	1,25	40
38	51	16	225	1,50	40
50	66	16	275	2,40	40
65	81	16	300	2,95	40
75	91	16	350	3,40	40
80	96	16	380	3,95	40
100	116	16	450	4,85	40
150	170	16	750	8,45	40

### TM 2 Рукав для нефтепродуктов / Напорный рукав, устойчивый к внешнему воздействию



Применяется для наполнения различных видов цистерн. Предназначен для технических масел, дизельного топлива, мазута, гидравлических масел на нефтяной основе. Возможно применение рукава в нефтехимической промышленности.

**Коэффициент запаса прочности:** 4:1  
**Температурный режим:** от -30°C до +90°C  
**Производитель:** Semperit (Австрия-Чехия-Италия)  
**Соответствует ГОСТ:** 18698-79, 10362-76

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
25	37	20	150	0,80	40
32	44	20	175	1,05	40
38	51	20	225	1,30	40
50	66	20	275	1,90	40
63,5	79,5	20	300	2,20	40
75	91	20	350	2,80	40
100	116	20	450	3,80	40

### TME /SF 3000 Рукав для нефтепродуктов / Напорно-всасывающий рукав



Применяется для наполнения и опорожнения автоцистерн и баков кораблей. Предназначен для технических масел, дизельного топлива, мазута, гидравлических масел на нефтяной основе.

**Коэффициент запаса прочности:** 3:1  
**Температурный режим:** от -30°C до +90°C  
**Производитель:** Semperit (Австрия-Чехия-Италия)  
**Соответствует ГОСТ:** 5398-76

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
19	29	10	70	0,70	40
25	35	10	100	0,90	40
32	42	10	130	1,10	40
38	48	10	150	1,25	40
45	56	10	170	1,50	40
50,8	61,8	10	180	1,60	40
63,5	75,5	10	230	2,20	40
75	89	10	320	2,80	40
101,6	117,6	10	500	4,0	40

### TM 3 Рукав для сжиженного газа / Напорный рукав



Применяется для наполнения и опорожнения газовых резервуаров автотранспортных средств.  
**Коэффициент запаса прочности:** 4:1

**Температурный режим:** от -30°C до +70°C (для сжиженного газа); от -30°C до +90°C (для топлива).  
**Производитель:** Semperit (Австрия-Чехия-Италия)  
**Соответствует ГОСТ:** 18698-79, 10362-76

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
19	31	25	150	0,65	40
25	38	25	200	0,80	40
32	45	25	250	1,05	40
38	51	25	320	1,30	40
50	66	25	400	1,90	40
75	93	25	650	2,95	40
100	120	25	800	4,50	40

### TOF 319 Рукав для бензоколонок / Напорный рукав



Применяется для подачи дизельного топлива, нефти, мазута и горючего без содержания свинца. Пригоден для заправочных автомобилей.  
**Коэффициент запаса прочности:** 3:1

**Температурный режим:** от -40°C до +100°C  
**Производитель:** Semperit (Австрия-Чехия-Италия)  
**Соответствует ГОСТ:** 18698-79, 10362-76

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
15,9	26	20	100	0,43	50
19	31	20	120	0,62	50
25	37	20	150	0,80	50

### TMH Рукав для заправочных автомобилей / Напорный рукав



Применяется для подачи дизельного топлива, керосина, мазута, нефти и топлива без содержания свинца для заправочных автомобилей.  
**Коэффициент запаса прочности:** 3:1

**Температурный режим:** от -40°C до +100°C  
**Производитель:** Semperit (Австрия-Чехия-Италия)  
**Соответствует ГОСТ:** 18698-79, 10362-76

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
31,5	45,5	20	315	1,20	61
38	52	20	380	1,40	61
40	54	20	400	1,47	61
42	56	20	420	1,60	61

### TAPC Рукав для заправки самолетов / Напорный рукав



Применяется для подачи авиационного топлива.  
**Коэффициент запаса прочности:** 4:1  
**Температурный режим:** от -30°C до +65°C

**Производитель:** Semperit (Австрия-Чехия-Италия)  
**Соответствует ГОСТ:** 18698-79, 10362-76

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
19	31	20	110	0,7	40
25,4	37,4	20	140	0,8	40
31,8	44,8	20	170	1,10	40
38,1	51,1	20	200	1,30	40
50,8	65,8	20	250	2,05	40
63,5	79,5	20	290	2,50	40
76,2	92,2	20	300	2,90	40
101,6	117,6	20	410	3,50	40

### TAPE Рукав для заправки самолетов / Напорно-всасывающий рукав

(со спиралью из стального провода)



Применяется для подачи авиационного топлива.  
**Коэффициент запаса прочности:** 4:1  
**Температурный режим:** от -30°C до +65°C

**Производитель:** Semperit (Австрия-Чехия-Италия)  
**Соответствует ГОСТ:** 5398-76

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
50	66	20	250	2,52	40
75	91	20	330	3,45	40
100	116	20	410	4,40	40

### TU 10 Универсальный рукав / Напорный рукав



Применяется в промышленности, на автозаправочных станциях и в автосервисах. Предназначен для подачи мазута, дизельного топлива, горючего без содержания свинца.

**Коэффициент запаса прочности:** 4:1  
**Температурный режим:** от -40°C до +80°C  
**Производитель:** Semperit (Австрия-Чехия-Италия)  
**Соответствует ГОСТ:** 18698-79, 10362-76

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Рабочее давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
5	12	10	40	0,10	100
6	13	10	45	0,15	100
8	15	10	55	0,12	100
10	17	10	60	0,17	50
13	20	10	80	0,24	50
16	23	10	90	0,33	50
19	27	10	110	0,43	50
22	31	10	132	0,50	50
25	35	10	150	0,62	50



## TU 25 Универсальный рукав / Напорный рукав



Применяется в промышленности, на автозаправочных станциях и в автосервисах. Предназначен для подачи мазута, дизельного топлива, горючего без содержания свинца. Пригоден для подачи сжатого воздуха.

Коэффициент запаса прочности: 3,15:1  
Температурный режим: от -40°C до +80°C  
Производитель: Semperit (Австрия-Чехия-Италия)  
Соответствует ГОСТ: 18698-79, 10362-76

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
6	14	25	40	0,17	100
8	16	25	50	0,19	100
10	18	25	60	0,23	50
13	21	25	80	0,28	50
16	25	25	100	0,38	50
19	29	25	120	0,50	50
20	30	25	120	0,52	50
25	36	25	150	0,73	50

## PETROCORD Рукав для нефтепродуктов / Напорный рукав

с медным проводом для отвода статического электричества



Применяется для подачи топлива с содержанием ароматических углеводородов до 40%.  
Коэффициент запаса прочности: 3:1

Температурный режим: от -40°C до +80°C  
Производитель: Tubi Gomma Torino (Италия)  
Соответствует ГОСТ: 18698-79

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
19	29	10	125	0,55	61
25	35	10	150	0,70	61
30	40	10	-	0,80	61
32	42	10	175	0,85	61
35	45	10	-	0,92	61
36	48	10	225	0,96	61
40	51	10	-	1,05	61
51	62	10	275	1,35	61
63,5	75	10	300	1,80	61
76	91	10	350	2,56	61
102	118	10	450	3,59	61

## PETROSPIR Рукав для нефтепродуктов / Напорно-всасывающий рукав

с медным проводом для отвода статического электричества



Применяется для подачи топлива с содержанием ароматических углеводородов до 40%.  
Коэффициент запаса прочности: 3:1

Температурный режим: от -40°C до +80°C  
Производитель: Tubi Gomma Torino (Италия)  
Соответствует ГОСТ: 5398-76

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
19	29	10	115	0,67	61
25	35	10	150	0,80	61
32	42	10	190	1,00	61
38	49	10	240	1,24	61
42	53	10	255	1,40	61
45	56	10	270	1,50	61
51	62/63	10	300	1,79	61
63,5	76	10	380	2,27	61
76	89	10	460	2,95	61
102	117	10	600	4,40	61
127	143	10	760	6,07	61
152	170	10	900	7,70	61

## PETROCAR Рукав для нефтепродуктов / Напорный рукав



Применяется для подачи топлива с содержанием ароматических углеводородов до 50%.  
Коэффициент запаса прочности: 3:1

Температурный режим: от -25°C до +100°C  
Производитель: Tubi Gomma Torino (Италия)  
Соответствует ГОСТ: 18698-79

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
5	12	10	40	0,12	100
6	13	10	50	0,14	100
8	15	10	65	0,17	100
10	17	10	80	0,20	100
13	20	10	105	0,24	100
15	23	10	120	0,32	100
19	27	10	150	0,39	100
25	35	10	200	0,63	100

## PETROFOR Рукав для минеральных масел / Напорно-всасывающий рукав



Коэффициент запаса прочности: 4:1  
Температурный режим: от -40°C до +100°C

Производитель: Tubi Gomma Torino (Италия)  
Соответствует ГОСТ: 5398-76

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
25	38	17	152	0,90	61
32	45	14	203	1,20	61
38	52	10	254	1,55	61
51	64	7	305	1,90	61

## Рукава для сжатого воздуха

### PL1 Рукав для воздуха и воды / Напорный рукав



Применяется для подачи сжатого воздуха и воды на стройках электростанций, дорог и шахт.

Коэффициент запаса прочности: 3:1  
Температурный режим: от -30°C до +80°C  
Производитель: Semperit (Австрия-Чехия-Италия)  
Соответствует ГОСТ: 18698-79, 10362-76

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
13	23	20	80	0,43	50
19	29/31	20	150	0,52 / 0,65	50
25	37/39	20	185	0,82 / 1,00	50
32	44	20	260	1,15	40
38	50	20	350	1,05	40
50	66/70	20	400 / 330	2,30 / 3,00	40
53	69/73	20	420 / 350	2,45 / 3,10	40
63,5	83,5	20	480	2,90	40
75	96	20	610	3,50	40
101,6	129,6	20	720	6,60	40

### PL1 S Рукав для воздуха и воды

Напорный рукав



Применяется для подачи воды и воздуха в промышленности, хозяйстве и на стройках.

Коэффициент запаса прочности: 3:1  
Температурный режим: от -30°C до +80°C  
Производитель: Semperit (Австрия-Чехия-Италия)  
Соответствует ГОСТ: 18698-79, 10362-76

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
5	11,4	20	45	0,11	50
6/6,3	14/12,7	20	60	0,17 / 0,13	50
8	14,4/16	20	80	0,16 / 0,22	50
8/10	17	20	80/100	0,24 / 0,21	50
10	19	20	100	0,27	50
12,5	20,5	20	75	0,28	50
13	22	20	80	0,34	50
16	25	20	100	0,39	50
19	26/29	20	120	0,34 / 0,49	50
19	30	20	120	0,57	50
25	35/37	20	150	0,63 / 0,79	50
32	45	20	190	1,07	40
38/40	50/52	20	350/400	1,20	40
50	64	20	500	1,55	40
75	95	20	650	2,00	40

### PLE /PL15 Рукав для воздуха и воды

Напорный рукав



Применяется в промышленности и хозяйстве. Предназначен для подачи сжатого воздуха с содержанием частиц масла (при рабочем давлении 15 бар) и воды.

Коэффициент запаса прочности: 3:1  
Температурный режим: от -35°C до +70°C  
Производитель: Semperit (Австрия-Чехия-Италия)  
Соответствует ГОСТ: 18698-79, 10362-76

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
6/8	12/15	15	60/80	0,11 / 0,17	50
9/10	16/17	15	90/100	0,19 / 0,22	50
13	20/21	15	100/130	0,26 / 0,31	50
16	23/26	15	160	0,31 / 0,49	50
19	26/29	15	120 / 190	0,36	50
19	31	15	220	0,64	50
20	28/29	15	200	0,44 / 0,51	50
20	30	15	200	0,58	50
25	33/35	15	250	0,53 / 0,70	50
30	41	15	200	0,93	40
32	43	15	210	0,95	40
35	47	15	250	1,05	40
50	64	15	350	1,54	40
75	91	15	600	2,64	40

### P16 /P40 /P100 Рукав для применения

в шахтах / Высоконапорный рукав с износостойким внутренним слоем



Применяется для подачи воды и сжатого воздуха в подземных шахтах.

Коэффициент запаса прочности: вода 2,5:1 / воздух 4:1  
Температурный режим: от -35°C до +80°C  
Производитель: Semperit (Австрия-Чехия-Италия)  
Соответствует ГОСТ: 18698-79, 10362-76

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Рабочее давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
13	23/25	10/16/50/100	80	0,40 / 0,50	40
15	27/28	10/16/50/100	100	0,50 / 0,60	40
19	31/33	10/16/25	150	0,60 / 0,80	40
19	31/33	40/50/100	150	0,60 / 0,80	40
25	39	10/16/25	185	0,85 / 0,90	40
25	39	40/50/100	185	0,85 / 0,90	40
32	48	10/16	210	1,25	40
35	51	10/16	220	1,35	40
42	60	10/16	260	1,70	40
53	73	10/16/25/40	350	2,30 / 2,50	40
65	87	10/16/25/40	450	3,15	40
85	109	10/16	600	5,00	20
105	133	10/16	750	6,90	20
150	182	10/16	1000	11,65	10
200	236	10/16	1400	17,00	10

### MP 20 EPDM Универсальный рукав

Напорный рукав



Применяется для подачи воздуха, воды, а также кислот, щелочей и тд.

Коэффициент запаса прочности: 4:1  
Температурный режим: от -40°C до +95°C  
Производитель: Semperit (Австрия-Чехия-Италия)  
Соответствует ГОСТ: 18698-79, 10362-76

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
6	13	20	40	0,15	100
8	15	20	50	0,18	100
10	17	20	60	0,21	100
13	21	20	80	0,30	100
16	24	20	100	0,35	100
19	28	20	115	0,47	50
25	35	20	150	0,67	50
32	44	20	200	1,05	50
38	50	20	250	1,20	50

# Рукава для газовой сварки и резки металлов

## GAC Рукав для сварки / Напорный рукав



**Коэффициент запаса прочности:** 3:1  
**Температурный режим:** от -30°C до +70°C  
**Производитель:** Semperit (Австрия-Чехия-Италия)  
**Соответствует ГОСТ:** 9356-75

**Применяется** для подачи ацетилена. Пригоден для подачи природного газа, водорода, углекислого газа, аргона, азота.

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
4	11	20	40	0,13	50
5	12	20	40	0,15	50
6,3	12,3 / 13,3	20	40	0,12 / 0,15	50
8	14 / 15	20	40	0,14 / 0,18	50
9	15 / 16	20	45	0,16 / 0,19	50
10	16 / 17	20	50	0,17 / 0,21	50
12,5	22,5	20	65	0,40	50
16	26	20	80	0,47	50
20	30	20	100	0,58	50
25	35	20	125	0,70	50

## GOX Рукав для сварки / Напорный рукав



**Коэффициент запаса прочности:** 3:1  
**Температурный режим:** от -30°C до +70°C  
**Производитель:** Semperit (Австрия-Чехия-Италия)  
**Соответствует ГОСТ:** 9356-75

**Применяется** для сварки и резки. Предназначен для подачи кислорода.

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
4	11	20	40	0,11	50
5	12	20	40	0,13	50
6,3	12,3 / 13,3	20	40	0,12 / 0,15	50
6,3	16,3	20	40	0,24	50
8	14 / 15	20	40	0,14 / 0,18	50
9	15 / 16	20	45	0,16 / 0,19	50
9	20	20	45	0,36	50
10	16 / 17	20	50	0,17 / 0,21	50
12,5	22,5	20	65	0,40	50
16	26	20	80	0,48	50
20	31	20	100	0,63	50
25	35	20	125	0,70	50

## TWIN Спаренный рукав для сварки / Спаренный напорный рукав



**Применяется** для сварки и резки. Один рукав предназначен для подачи кислорода, другой – ацетилена. Рукав пригоден для подачи природного газа, водорода, светящего газа и двуокиси углерода, аргона, азота. Не пригоден для сжиженного газа, метилацетилена и пропандиена.

**Коэффициент запаса прочности:** 3:1  
**Температурный режим:** от -30°C до +70°C  
**Производитель:** Semperit (Австрия-Чехия-Италия)  
**Соответствует ГОСТ:** 9356-75

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
4 / 4	11,0	20	40	0,23	25 / 40 / 50
5 / 5	12,0	20	50	0,27	25 / 40 / 50
6,3 / 8,0	15,0	20	63	0,37	25 / 40
6,3 / 6,3	13,3	20	63	0,31	25 / 40 / 50
6,3 / 9,0	16,0	20	63	0,45	25 / 40
8 / 8	15,0	20	80	0,37	25 / 40
9 / 9	16,0	20	90	0,40	25 / 40
10 / 10	17,0	20	100	0,43	25 / 40

## GWPB Рукав для сварки / Напорный рукав



**Коэффициент запаса прочности:** 3:1  
**Температурный режим:** от -30°C до +70°C  
**Производитель:** Semperit (Австрия-Чехия-Италия)  
**Соответствует ГОСТ:** 9356-75

**Применяется** для подачи сжиженного газа и смеси метилацетилена и пропандиена.

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
4	11	20	40	0,11	50
5	12	20	40	0,12	50
6,3	12,3 / 13,3	20	40	0,11 / 0,14	50
8	14 / 15	20	40	0,13 / 0,16	50
9	15 / 16	20	45	0,15 / 0,18	50
10	16 / 17	20	50	0,16 / 0,19	50
12,5	22,5	20	65	0,37	50

# Рукава для абразивных материалов (пескоструйные)

## SM 1 Рукав для пескоструйной очистки / Износостойкий напорный рукав



**Применяется** в ходе работ методами пескоструйной и дробеструйной очистки. Пригоден для подачи высокоабразивных материалов (кварцевый песок, корунд, стекло и т.д.).

**Коэффициент запаса прочности:** 3,5:1  
**Температурный режим:** от -35°C до +80°C  
**Производитель:** Semperit (Австрия-Чехия-Италия)  
**Соответствует ГОСТ:** 18698-79, 10362-76

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
13	27	12	130	0,50	40
19	29 / 33	12	190	0,45 / 0,65	40
25	39	12	250	0,80	40
32	48 / 56	12	320	1,80	40
38	56 / 60,2	12	380	1,95	40
42	60	12	420	1,65	40

## SM 2 Рукав для пескоструйной очистки / Напорный рукав



**Применяется** в ходе работ методами пескоструйной и дробеструйной очистки. Пригоден для подачи высокоабразивных материалов (кварцевый песок, корунд, стекло и т.д.).

**Коэффициент запаса прочности:** 3,5:1  
**Температурный режим:** от -35°C до +80°C  
**Производитель:** Semperit (Австрия-Чехия-Италия)  
**Соответствует ГОСТ:** 18698-79, 10362-76

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
13	27 / 32	12	130	0,50 / 0,75	40
16	30	12	160	0,55	40
19	33 / 41,2	12	190	0,65 / 1,15	40
25	39 / 41	12	250	0,75 / 0,90	40
30	45	12	300	0,95	40
32	48 / 56	12	320 / 350	1,10 / 1,80	40
38	56	12	380	1,45	40
42	60	12	420	1,70	40

## SM 40 Рукав для подачи строительных растворов / Напорный рукав

Жесткая оплетка обеспечивает высокую стабильность внутреннего сечения рукава и сопротивление продольному изгибу



**Применяется** для подачи и распыления штукатурки, гипса и цемента при использовании уплотнительной технологии.  
**Коэффициент запаса прочности:** 2,5:1

**Температурный режим:** от -35°C до +80°C  
**Производитель:** Semperit (Австрия-Чехия-Италия)  
**Соответствует ГОСТ:** 18698-79, 10362-76

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
19	31	40	190	0,60	40
25	37 / 39	40	220 / 250	0,75 / 0,80	40
32	46	40	320	1,10	40
35	49 / 50	40	350	1,15 / 1,20	40
38	54 / 58	40	380	1,40 / 1,90	40
40	55	40	350	1,35	40
50	66 / 68	40	500	1,70 / 1,95	40
50	70	40	500	2,20	40
60 / 63,5	80 / 85,5	40	600 / 630	2,50 / 3,00	40
65	83	40	650	2,25	40
76	98	40	720	4,00	40
102	125	40	850	5,20	40

## SM 150 Рукав для бетононасосов / Со стальным кордом



**Применяется** для подачи бетона при помощи насосов, пригоден для подачи различных абразивных материалов (гипс, цемент и штукатурка).  
**Коэффициент запаса прочности:** 2:1

**Температурный режим:** от -35°C до +80°C  
**Производитель:** Semperit (Австрия-Чехия-Италия)  
**Соответствует ГОСТ:** 6286-73

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
101,6	127,6	75	600	6,50	40
125	153	75	800	10,50	40
127	155	75	800	10,80	40



## SM 200 Рукав для бетононасосов / Со стальным кордом



Применяется для подачи бетона при помощи насосов, походит для подачи различных абразивных материалов (гипс, цемент и штукатурка).  
Кэффициент запаса прочности: 2:1

Температурный режим: от -35°C до +80°C  
Производитель: Semperit (Австрия-Чехия-Италия)  
Соответствует ГОСТ: 6286-73

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
50,8	70	100	350	2,90	40
65	87	100	400	3,90	40
75	99	100	450	5,50	40
85	109	100	500	6,60	40
101,6	127,6	100	600	8,30	40
114	140	100	700	9,20	40
125	153	100	800	12,20	40

## SFT Рукав для силосов / Гибкий легкий напорный рукав с износостойким внутренним слоем



Применяется для подачи различных абразивных материалов (цемент, песок, гравий). Пригоден для транспортировки гранулята.  
Кэффициент запаса прочности: 3,15:1

Температурный режим: от -20°C до +70°C  
Производитель: Semperit (Австрия-Чехия-Италия)  
Соответствует ГОСТ: 18698-79, 10362-76

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Рабочее давление (макс.), бар	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
75	83	8	1,10	40
90	98	6	1,35	40
100	108	6	1,45	40
101,6	113,6	6	2,30	40
110	119	6	2,00	40
125	134	5	2,45	40
254	264	3	4,50	20

## SMSP Рукав для силосов / Напорно-всасывающий рукав



Применяется для наполнения и опорожнения транспортных средств для силосов. Предназначен для транспортировки цемента, песка, щебня, гранулята, гравия и т.д.  
Кэффициент запаса прочности: 3,15:1

Температурный режим: от -35°C до +80°C  
Производитель: Semperit (Австрия-Чехия-Италия)  
Соответствует ГОСТ: 5398-76

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
50	65	6	300	1,85	40
75	90 / 93	6	450	2,65 / 3,15	40
100	116 / 124	6	600	3,95 / 5,90	40
110	126	6	650	4,35	40
125	143	6	750	5,80	40
127	145	6	750	5,90	40
150	168	6	950	7,75	40
203,2	223,2	6	1500	10,75	15,5

## SES 55 / SES 40 Рукав для утилизации / Износостойкий напорно-всасывающий рукав (SES 40 имеет дополнительный электроизолирующий слой)



Применяется для различных абразивных материалов (промышленный мусор, жидкие отходы).  
Кэффициент запаса прочности: 3,15:1

Температурный режим: от -35°C до +80°C  
Производитель: Semperit (Австрия-Чехия-Италия)  
Соответствует ГОСТ: 5398-76

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
38,1	46,1	150	0,70	40
50,8	58,8	160	1,15	40
63,5	71,5	160	1,45	40
76,2	84,2	210	1,75	40
101,6	113,6	270	3,00	20
127	139	330	4,20	20
152,4	164,4	390	4,90	12

Вакуумная стойкость до -0,8 бар.

## SOSH Рукав для силосов / Напорный рукав



Применяется для наполнения и разгрузки транспортных средств для силосов. Пригоден для подачи высокоабразивных материалов (кварцевый песок, корунд, стекло и т.д.)  
Кэффициент запаса прочности: 3,15:1

Температурный режим: от -35°C до +80°C  
Производитель: Semperit (Австрия-Чехия-Италия)  
Соответствует ГОСТ: 18698-79, 10362-76

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
75	93	6	550	2,70	40
75	97	6	550	3,50	40
90	110	6	650	3,70	40
100	122	6	750	4,55	40
110	132	6	850	4,70	40
125	149	6	950	6,25	40
150	174	6	1200	7,15	40

## SOSP Рукав для силосов / Напорный рукав



Применяется для наполнения и разгрузки транспортных средств для силосов. Пригоден для подачи высокоабразивных материалов (кварцевый песок, корунд, стекло и т.д.)

Кэффициент запаса прочности: 3,15:1  
Температурный режим: от -35°C до +80°C  
Производитель: Semperit (Австрия-Чехия-Италия)  
Соответствует ГОСТ: 18698-79, 10362-76

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
75	93	6	550	2,70	40
75	97	6	550	3,40	40
90	110	6	650	3,70	40
100	122	6	750	4,55	40
127	145	6	880	4,80	40
152	170	6	950	5,20	40

## ABRASAND Рукав для пескоструйной очистки / Антистатический напорный рукав



Применяется в ходе работ методами пескоструйной очистки. Предназначен для подачи абразивных материалов (кварцевый песок, гравий, металлическая стружка и т.д.).

Кэффициент запаса прочности: 3:1  
Температурный режим: от -40°C до +70°C  
Производитель: Tubi Gomma Torino (Италия)  
Соответствует ГОСТ: 18698-79

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
13	25	10	0,44	40
16	30	10	0,59	40
19	30 / 33	10	0,50 / 0,66	40
25	40	10	0,88	40
30	45	10	1,02	40
32	48	10	1,16	61
38	54	10	1,33	61
40	60	10	1,83	61
51	71	10	2,20	61
60	80	10	2,53	61
80	105	10	4,18	61
90	115	10	4,63	61
102	127	10	5,17	61

## ABRAPLUS Рукав для пескоструйной очистки / Напорный рукав



Применяется для использования на пескоструйных установках. Предназначен для подачи абразивных материалов (бетон, гипс, штукатурка и т.д.).  
Кэффициент запаса прочности: 3:1

Температурный режим: от -40°C до +70°C  
Производитель: Tubi Gomma Torino (Италия)  
Соответствует ГОСТ: 18698-79

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
25	37 / 38	40	0,73 / 0,80	40
32	46	40	1,07	40
35	49	40	1,23	40
38	54	40	1,44	40
40	56	40	1,52	61
51	68	40	1,99	61
65	85	40	2,90	61
76	95	40	3,19	61
80	100	40	3,53	61
90	110	40	3,93	61
102	122	40	4,50	61

## Рукава для промышленной воды

### IWSL Рукав для воды / Напорный рукав



Применяется в строительстве и сельскохозяйственной деятельности.  
Кэффициент запаса прочности: 3:1

Температурный режим: от -36°C до +80°C  
Производитель: Semperit (Австрия-Чехия-Италия)  
Соответствует ГОСТ: 18698-79, 10362-76

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
32	41	10	250	0,70	40
38	47	10	300	0,80	40
40	49	10	320	0,80	40
50	60	10	400	1,15	40
76,2	86,2	10	700	1,70	40
80	92	10	750	2,30	40
100	113	10	1000	3,20	40
150	164	10	1750	4,40	40

### IW 6 Рукав для воды / Напорный рукав (цвета наружного слоя: черный, красный, оранжевый)



Применяется в промышленности и хозяйственной деятельности.  
Кэффициент запаса прочности: 3,15:1

Температурный режим: от -30°C до +70°C  
Производитель: Semperit (Австрия-Чехия-Италия)  
Соответствует ГОСТ: 18698-79, 10362-76

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
10	17	6,3	170	0,21	50
13	20	6,3	200	0,26	50
16	23	6,3	230	0,30	50
18	26	6,3	250	0,40	50
20	28	6,3	280	0,44	50
25	34	6,3	340	0,61	50

## ISK Рукав для снежной пушки / Напорный рукав



Применяется в качестве гибкого соединения между баком с водой и устройством для производства искусственного снега.

Коэффициент запаса прочности: 2,5:1  
Температурный режим: от -35°C до +80°C  
Производитель: Semperit (Австрия-Чехия-Италия)  
Соответствует ГОСТ: 18698-79, 10362-76

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
38,1	52,1	40	145	1,24	40
50,8	66	40	200	1,40	40
65	79	40	260	1,90	40

## IK 25 Рукав для промывки каналов / Напорный рукав, износостойкий и устойчивый к атмосферному воздействию



Применяется для очистки, промывки сточных и канализационных каналов в промышленности и хозяйстве.

Коэффициент запаса прочности: 2,5:1  
Температурный режим: от -35°C до +80°C  
Производитель: Semperit (Австрия-Чехия-Италия)  
Соответствует ГОСТ: 18698-79

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
13	25	250	70	0,45	Под заказ от 60 до 120 м.
19	31	250	95	0,60	
25	39	250	110	0,86	
32	48	250	150	1,27	

## ISF Рукав для воды / Легкий, особо гибкий напорный рукав



Применяется в промышленности, сельском хозяйстве и строительстве.

Коэффициент запаса прочности: 2,5:1  
Температурный режим: от -35°C до +70°C  
Производитель: Semperit (Австрия-Чехия-Италия)  
Соответствует ГОСТ: 18698-79, 10362-76

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
50	55	10	0,55	40
75	80	8	0,80	40
200	206	4	2,35	40
250	256	3	3,65	40

## AQUADEL Рукав для воды / Износостойкий

напорный рукав



Коэффициент запаса прочности: 3:1  
Температурный режим: от -30°C до +80°C

Производитель: Tubi Gomma Torino (Италия)  
Соответствует ГОСТ: 18698-79

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
22	30	10	0,42	61
25	35	10	0,64	61
28	38	10	0,66	61
30	42	10	0,98	61
32	44	10	1,02	61
35	47	10	1,10	61
38	50	10	1,18	61
40	54	10	1,48	61
45	59	10	1,62	61
51	64	10	1,67	61
51	68	10	2,19	61
60	82	10	3,28	61

## AQUAMASTER Рукав для воды / Износостойкий напорно-всасывающий рукав



Коэффициент запаса прочности: 3:1  
Температурный режим: от -30°C до +80°C

Производитель: Tubi Gomma Torino (Италия)  
Соответствует ГОСТ: 5398-76

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
32	42	10	190	0,97	61
38	48	10	230	1,20	61
51	62	10	310	1,76	61
76	88	10	460	2,85	61
102	117	10	610	4,00	61
127	144	10	760	7,00	61
152	170	10	920	10,00	61

## Рукава для автомобилей и спецтехники

### FKS-R /FKS-S Рукав для охлаждающих систем /

Напорный рукав



Применяется для водяных радиаторов двигателей внутреннего сгорания.  
Коэффициент запаса прочности: 3,15:1

Температурный режим: от -35°C до +100°C  
Производитель: Semperit (Австрия-Чехия-Италия)  
Соответствует ГОСТ: 18698-79, 10362-76

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
35 /38	43 /46	3	0,75 /0,80	40
45	54	3	1,05	40
48 /50	57 /59	3	1,10	40
55	64	3	1,15	40
60 /65	70 /75	3	1,40 /1,50	40
70 /75	80 /85	3	1,65 /1,75	40
80	90	3	1,80	40
90	100	3	2,05	40
100	110	3	2,35	40
110	122	3	3,10	40

### FKD-R /FKD-S Рукав для охлаждающих систем /

Напорный рукав



Применяется для водяных радиаторов двигателей внутреннего сгорания.  
Коэффициент запаса прочности: 2,5:1

Температурный режим: от -40°C до +100°C  
краткосрочно до +125°C  
Производитель: Semperit (Австрия-Чехия-Италия)  
Соответствует ГОСТ: 18698-79, 10362-76

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
10	17	6	60	0,21	50
12	19	6	70	0,25	50
14	21	6	85	0,28	50
16	23	6	95 / 100	0,31	50 /25x1
18	25	6	110	0,35	50 /25x1
19	26	6	115	0,36	50
20	27	6	120	0,38	50 /25x1
22	29	6	135	0,41	50 /25x1
25	32	6	150	0,46	50 /25x1

### FKE Рукав для охлаждающих систем / Напорный рукав



Применяется для водяных радиаторов двигателей внутреннего сгорания.  
Коэффициент запаса прочности: 2:1

Температурный режим: от -25°C до +100°C  
Производитель: Semperit (Австрия-Чехия-Италия)  
Соответствует ГОСТ: 18698-79, 10362-76

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
10	17	6	190	0,25	50
13	20	6	215	0,28	50
16	22	6	240	0,36	50
18	25	6	250	0,43	50
20	28	6	260	0,50	50
25	34	6	280	0,60	50

### FUB Рукав для подачи горючего / Напорный рукав



Применяется для подачи дизельного масла и горючего без содержания свинца.  
Коэффициент запаса прочности: 3,3:1

Температурный режим: от -40°C до +100°C,  
горючее от -30°C до +70°C  
Производитель: Semperit (Австрия-Чехия-Италия)  
Соответствует ГОСТ: 18698-79, 10362-76

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
5	10	12	50	0,11	50
5	11	12	55	0,11	50
8	14	12	80	0,13	50
10	16	12	100	0,16	50

### FMO Рукав для подачи горючего / Термостойкий напорный рукав



Применяется для подачи технических масел на минеральной основе, дизельных масел, биодизеля и охлаждающих жидкостей на основе гликоля.  
Коэффициент запаса прочности: 4:1

Температурный режим: от -30°C до +100°C  
краткосрочно до +120°C  
Производитель: Semperit (Австрия-Чехия-Италия)  
Соответствует ГОСТ: 18698-79, 10362-76

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
18	26 /30	10 /15	97 /70	0,32 /0,50	40
20	28 /32	10 /15	116 /80	0,35 /0,55	40
22	30 /34	10 /15	135 /90	0,35 /0,58	40
25	35 /37	10 /15	158 /95	0,38 /0,65	40
28	38 /40	10 /15	181 /110	0,54 /0,70	40
32	42 /44	10 /15	204 /135	0,59 /0,78	40
50	62	10 /15	350 /220	0,81 /1,15	40



# Рукава для пара и горячей воды

## DSL Рукав для пара / Напорный рукав



Применяется для подачи насыщенного пара и горячей воды.  
Кoeffициент запаса прочности: пар 10:1 / вода 3,75:1

Температурный режим: пар до +143°C; вода до +95°C  
Производитель: Semperit (Австрия-Чехия-Италия)  
Соответствует ГОСТ: 6286-73

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
16	30	3 / 8	160	0,64	25
18	32	3 / 8	180	0,70	25
20	34	3 / 8	200	0,76	25
25	39	3 / 8	250	0,96	25

## DS 1 Рукав для пара и воды / Со стальным кордом



Применяется в химической промышленности. Предназначен для подачи насыщенного пара (максимальное давление – 18 атм) и горячей воды.  
Кoeffициент запаса прочности: пар 10:1 / вода 3,15:1

Температурный режим: пар до +210°C, вода до +120°C  
Производитель: Semperit (Австрия-Чехия-Италия)  
Соответствует ГОСТ: 6286-73

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
13	25	18 / 55	80	0,55	40
16	28	18 / 55	90	0,60	40
19	31 / 33	18 / 55	110	0,70 / 0,85	40
25	40	18 / 55	180	1,10	40
32	48	18 / 55	250	1,55	40
38	54	18 / 55	300	1,80	40
40	58	18 / 55	330	2,10	40
50	66 / 68	18 / 55	390 / 420	2,40 / 2,65	40
50,8	68,8	18 / 55	420	2,65	40
60	80	18 / 55	500	3,45	40
63,5	83,5	18 / 55	540	3,55	40
75	95	18 / 55	650	4,90	40

## DS 3 Рукав для пара и горячей воды / Напорный рукав



Применяется в различных отраслях промышленности. Предназначен для подачи насыщенного пара и горячей воды.  
Кoeffициент запаса прочности: пар 10:1 / вода 3,15:1

Температурный режим: пар до +164°C, вода до +95°C  
Производитель: Semperit (Австрия-Чехия-Италия)  
Соответствует ГОСТ: 18698-79, 10362-76

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
13	23	6 / 18	80	0,35	40
16	28	6 / 18	95	0,55	40
19	31	6 / 18	115	0,60	40
25	39	6 / 18	150	0,90	40
32	46	6 / 18	195	1,05	40
38	56	6 / 18	230	1,65	40
50	70	6 / 18	300	2,40	40

## DHG Рукав для горячей воды / Напорный рукав



Применяется в автомобильных мастерских, на предприятиях пищевой промышленности, на молочных заводах.  
Кoeffициент запаса прочности: 3,15:1

Температурный режим: от -35°C до +95°C  
Производитель: Semperit (Австрия-Чехия-Италия)  
Соответствует ГОСТ: 18698-79, 10362-76

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
13	20	6	65	0,27	50
19	28	6	95	0,48	50
25	35	6	125	0,67	50

## DH1 / DH3 Рукав для пара и воды / Напорный рукав



Применяется для охлаждающей или горячей воды в металлургической и сталеплавильной промышленности.  
Кoeffициент запаса прочности: 3,15:1

Наружный слой: ткань армированная стекловолокном. Будьте осторожны при эксплуатации.  
Температурный режим: до +95°C  
Производитель: Semperit (Австрия-Чехия-Италия)  
Соответствует ГОСТ: 18698-79, 10362-76

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
13	24	12	50	0,50	40
19	30	12	95	0,60	40
25	37	12	125	0,75	40
32	44	12	160	1,00	40
35	47	12	175	1,15	40
38	52	12	190	1,35	40
40	54	10	200	1,45	40
45	59	10	225	1,60	40
50	64	8	250	1,75	40

## CALORSTEAM Рукав для пара и горячей воды / Напорный рукав



Применяется для очистки промышленных цистерн и труб.  
Кoeffициент запаса прочности: 3:1

Температурный режим: от -40°C до +170°C  
Производитель: Tubi Gomma Torino (Италия)  
Соответствует ГОСТ: 18698-79

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
10	21	7	0,33	61
13	24	7	0,40	61
16	28	7	0,52	61
19	31	7	0,61	61
25	37	7	0,80	61
30	45	7	1,10	61
32	47	7	1,18	61
38	52	7	1,40	61
40	54	7	1,45	61
51	68	7	1,98	61

## CALORMASTER Рукав для пара и горячей воды / Высоконапорный рукав

со стальным кордом



Применяется в химической промышленности.  
Кoeffициент запаса прочности: 3:1

Температурный режим: от -40°C до +210°C  
кратковременно до +232°C  
Производитель: Tubi Gomma Torino (Италия)  
Соответствует ГОСТ: 18698-79

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
13	25	17	0,53	61
16	28	17	0,60	61
19	32	17	0,76	61
25	38	17	0,98	61
32	46	17	1,29	61
38	54	17	1,76	61
51	67	17	2,18	61
63	83	17	3,40	61
76	96	17	4,35	61
102	124	17	7,00	61

# Рукава для пищевых продуктов

На все пищевые рукава есть гигиенический сертификат

## LM 1-EPDM Рукав для напитков / Напорный рукав



Применяется на пивоваренных заводах, в пищевой промышленности и в производстве напитков. Пригоден для передачи алкогольных (максимум 40 %) и безалкогольных напитков, и также нежирных продуктов или содержащих жир (максимум 36 %).  
Кoeffициент запаса прочности: 3,15:1

Температурный режим: от -35°C до +95°C  
пароочистка: макс. +130°C / 30 мин.  
Производитель: Semperit (Австрия-Чехия-Италия)  
Соответствует ГОСТ: 18698-79, 10362-76/5398-76

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
13	23	12	50	0,40	40
19	29	12	100	0,55	40
25	37	12	150	0,85	40
32	48	12	170	1,45	40
38	56	12	200	1,85	40
40	60	12	250	2,25	40
50	72	12	350	2,95	40
60	82	12	420	3,55	40
65	89	12	450	4,05	40
75	105	12	600	6,10	40
80	110	12	650	6,40	40
100	130	12	750	7,75	40

## LM 1 S-EPDM Рукав для напитков / Напорно-всасывающий рукав



Применяется на пивоваренных заводах, в пищевой промышленности и в производстве напитков. Пригоден для передачи алкогольных (максимум 40 %) и безалкогольных напитков, и также нежирных продуктов или содержащих жир (максимум 36 %).  
Кoeffициент запаса прочности: 3,15:1

Температурный режим: от -35°C до +95°C  
пароочистка: макс. +130°C / 30 мин.  
Производитель: Semperit (Австрия-Чехия-Италия)  
Соответствует ГОСТ: 18698-79, 10362-76/5398-76

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
25	37	12	110	1,10	40
32	44	12	150	1,35	40
38	51	12	180	1,55	40
40	54	12	190	1,70	40
50	64	12	250	2,17	40
65	79	12	350	2,70	40
75	93	12	450	4,25	40
80	100	12	480	4,80	40
100	120	12	600	6,30	40

## LMU Рукав для напитков / Напорно-всасывающий рукав



**Применяется** на промышленных предприятиях, выпускающих продукты питания и напитки. Рукав специально разработан для пивоваренной промышленности; пригоден для питьевой воды и для работы с веществами, содержащими алкоголь (до 96%).

**Коэффициент запаса прочности:** 3,15:1  
**Температурный режим:** от -35°C до +95°C  
пароочистка: макс. +130°C /30 мин.  
**Производитель:** Semperit  
(Австрия-Чехия-Италия)  
**Соответствует ГОСТ:** 18698-79, 10362-76

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.) м
13	23	12	60	0,45	40
19	29	12	120	0,55	40
25	37	12	170	0,90	40
32	48	12	190	1,30	40
38	56	12	200	1,95	40
40	60	12	250	2,30	40
50	72	12	350	3,20	40
65	89	12	450	4,35	40
80	110	12	650	6,50	40
100	130	12	750	7,90	40

Вакуумная стойкость до DN 50-0,5 бар; при DN 65-0,4 бар; DN 80-0,3 бар; DN 100-0,2 бар

## LMUS Рукав для напитков / Напорно-всасывающий рукав



**Применяется** на промышленных предприятиях, выпускающих продукты питания и напитки. Рукав специально разработан для пивоваренной промышленности; пригоден для питьевой воды и для работы с веществами, содержащими алкоголь (до 96%).

**Коэффициент запаса прочности:** 3,15:1  
**Температурный режим:** от -35°C до +95°C  
пароочистка: макс. +130°C /30 мин.  
**Производитель:** Semperit  
(Австрия-Чехия-Италия)  
**Соответствует ГОСТ:** 5398-76

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.) м
25	37	12	150	0,90	40
32	44	12	170	1,25	40
40	54	12	230	1,70	40
50	64	12	300	2,05	40
65	79	12	390	2,55	40
80	100	12	480	4,60	40
100	120	12	600	6,0	40

## LM 3 Рукав чистящий / Универсальный рукав для продуктов питания



**Применяется** для очистки на заводах пищевой промышленности, в молокообработывающих и мясных производствах. Пригоден для подачи жидких пищевых продуктов, особенно молока, молочных продуктов, животных и растительных масел и жиров. Возможно использование в качестве рукава для подачи пара, горячей и холодной воды.

**Коэффициент запаса прочности:** 3,15:1  
**Температурный режим:** от -35°C до +95°C / +164°C  
**Производитель:** Semperit  
(Австрия-Чехия-Италия)  
**Соответствует ГОСТ:** 18698-79, 10362-76

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Рабочее давление, бар		Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.) м
		нас. пар	гор. вода			
13	23	6	18	80	0,38	40
16	26	6	18	95	0,44	40
19	31	6	18	115	0,62	40
25	39	6	18	150	0,91	40
32	46	6	18	195	1,10	40
38	56	6	18	230	1,65	40
40	58	6	18	240	1,70	40
45	63	6	18	280	1,90	40
50	70	6	18	300	2,35	40
65	89	6	18	390	3,70	40
75	99	6	18	450	4,10	40

## LM4S /SF1500 Рукав для жиросодержащих

продуктов питания / Спиральный напорно-всасывающий рукав



**Применяется** для транспортировки жиросодержащих продуктов питания (животных и растительных масел и жиров, молока и молочных продуктов).

**Коэффициент запаса прочности:** 3,15:1  
**Температурный режим:** от -35°C до +80°C  
**Производитель:** Semperit  
(Австрия-Чехия-Италия)  
**Соответствует ГОСТ:** 5398-76

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.) м
25	37	10	85	1,00	40
32	44	10	105	1,25	40
38	51	10	120	1,45	40
40	50	10	130	1,30	40
45	55	10	150	1,50	40
50	64	10	160	2,00	40
53	64	10	170	1,90	40
65	79	10	210	2,55	40
75	90	10	250	3,20	40
80	96	10	260	3,65	40
102	122	10	330	5,50	40

## LOSP-G Рукав для силосов / Напорный рукав



**Применяется** для заполнения силосов и транспортных средств для силосов. Пригоден для подачи сухих и порошковых продуктов питания, кормов и зерновых.

**Коэффициент запаса прочности:** 3,15:1  
**Температурный режим:** от -35°C до +80°C  
пароочистка: макс. +130°C /30 мин.  
**Производитель:** Semperit  
(Австрия-Чехия-Италия)  
**Соответствует ГОСТ:** 18698-79, 10362-76

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.) м
50	65	6	350	1,85	40
75	93	6	550	3,10	40
90	110	6	650	4,00	40
100	122	6	750	5,00	40
125	149	6	950	6,45	40
150	174	6	1200	7,70	40

## Рукава для химии

### RESIST U UPEL-P Рукав для химии / Напорно-всасывающий рукав



**Применяется** для транспортировки кислот, щелочей, солей, органических соединений (алкоголя, эфира, кетонов и т.д.), включая ароматические и хлорированные углеводороды, окислители.

**Коэффициент запаса прочности:** 4:1  
**Температурный режим:** от -35°C до 100°C  
пароочистка: макс. +130°C /30 мин.  
**Производитель:** Semperit  
(Австрия-Чехия-Италия)  
**Соответствует ГОСТ:** 5398-76

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.) м
19	31	16	190	0,80	40
25	37	16	225	1,00	40
32	44	16	265	1,20	40
38	51	16	340	1,40	40
50	66	16	415	2,30	40
63	79	16	450	3,00	40
75	91	16	525	3,40	40
80	96	16	570	4,10	40
100	116	16	675	5,10	40

### RESIST E EPDM Рукав для химии / Напорно-всасывающий рукав



**Применяется** в химической и добывающей промышленности. Рукав устойчив к воздействию горячей воды, моющих щелочей, неокисляющих кислот и щелочей.

**Коэффициент запаса прочности:** 4:1  
**Температурный режим:** от -35°C до +95°C  
пароочистка: макс. +130°C /30 мин.  
**Производитель:** Semperit  
(Австрия-Чехия-Италия)  
**Соответствует ГОСТ:** 18698-79

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.) м
19	31	16	125	0,80	40
25	37	16	150	0,95	40
32	44	16	175	1,15	40
38	51	16	225	1,45	40
50	66	16	275	2,10	40
63	79	16	300	2,75	40
75	91	16	350	3,15	40
100	116	16	450	4,45	40

### RESIST E EPDO Рукав для химии / Напорный рукав



**Применяется** в химической и добывающей промышленности. Рукав устойчив к воздействию горячей воды, моющих щелочей, неокисляющих кислот и щелочей.

**Коэффициент запаса прочности:** 4:1  
**Температурный режим:** от -35°C до +95°C  
пароочистка: макс. +130°C /30 мин.  
**Производитель:** Semperit  
(Австрия-Чехия-Италия)  
**Соответствует ГОСТ:** 5398-76

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.) м
19	31	16	125	0,60	40
25	37	16	150	0,70	40
32	44	16	175	0,90	40
38	51	16	225	1,20	40
50	66	16	275	1,70	40

### CHEMIDUT Рукав для химии / Напорно-всасывающий рукав с медным проводом

для отвода статического электричества



**Применяется** для высокоабразивных материалов (неорганических и органических соединений, кислот, солей).

**Коэффициент запаса прочности:** 3:1  
**Температурный режим:** от -40°C до +100°C  
**Производитель:** Tubi Gomma Torino (Италия)  
**Соответствует ГОСТ:** 5398-76

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.) м
19	31	16	125	0,70	61
25	37	16	150	0,92	61
32	44	16	175	1,09	61
38	51	16	225	1,35	61
51	67	16	275	1,84	61
63,5	80	16	300	2,54	61
76	92	16	350	3,20	61
102	118	12	450	4,43	61



# Промышленные рукава ПВХ

## Рукава Optimflex™

### Рукав Optimflex™ тип В–2 (аналог ГОСТ 5398–76 В–2)



Рукав напорно-всасывающий, армированный усиливающей спиралью из устойчивого к ударам и давлению пластичного ПВХ. Внутренняя поверхность гладкая, внешняя – слегка ребристая. Шланг легкий, гибкий, удобный в использовании.

Рукав устойчив к воздействию давления и абразивному износу, к ультрафиолетовому облучению и атмосферным явлениям, к воздействию большого числа химических веществ. При использовании не требуется отдельных манжет для крепления фитингов.

### Рукав Optimflex™ тип Б–2 (аналог ГОСТ 5398–76 Б–2)



Рукав напорно-всасывающий из пластичного ПВХ, усиленного пластиковой спиралью. Внутренняя поверхность рукава гладкая, внешняя – ребристая. Шланг легкий, гибкий, удобный в использовании и для транспортировки.

Не требует отдельных манжет для крепления фитингов. Рукав устойчив к внешнему воздействию нефтепродуктов, солнечному свету и атмосферным явлениям.

### Рукав Optimflex™ тип КЩ–2 (аналог ГОСТ 5398–76 КЩ–2)



Рукав напорно-всасывающий из пластичного ПВХ, усиленный жесткой спиралью. Внутренняя поверхность гладкая, внешняя – слегка ребристая, устойчивая к загрязнению. Шланг легкий, гибкий,

удобный в использовании, устойчивый к большому числу химических веществ. Для установки фитингов и других видов соединений не требуется наличие манжет.

Внутренний диаметр, мм	Масса (кг/м)	Толщина стенки, мм	Радиус изгиба, мм	Раб. давление, бар	Давл. разрыва, бар	Вакуум м/Н <sub>2</sub> O	Длина бухты (макс.), м	Объем бухты, м <sup>3</sup>
25	0,27	2,4	140	5	15	6	30	0,06
32	0,35	2,6	180	5	15	6	30	0,08
35	0,42	2,6	195	5	15	6	30	0,09
38	0,47	3	210	5	15	6	30	0,11
50	0,7	3,6	270	5	15	6	30	0,20
55	0,75	3,6	310	5	15	6	30	0,23
63	0,9	3,7	350	5	15	6	30	0,29
70	1,05	3,9	450	5	15	6	30	0,34
76	1,15	4,1	500	5	15	6	30	0,41
100	1,55	5,5	655	5	15	6	30	0,89

Температурный режим: от –15°C до +60°C  
Максимальный диаметр рукавов: до 200 мм

Все рукава Optimflex™ произведены по технологии, разработанной специалистами ГК «Леотек».

### Рукав Optimflex™ морозостойкий / Напорно-всасывающий рукав со спиралью из ПВХ,

сохраняет эластичность при температуре –40°C



Предназначен для установки на ассенизационные машины, для ирригационных заводов, гидротехнических систем. Маслобензостойкий.  
Рабочий вакуум: от 0,4 до 0,9 атм.  
Температурный режим: от –40°C до +60°C  
Максимальная длина бухты: 30 м.

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), атм	Макс. давление на всасывание, атм
19	26	9	0,9
25	32,6	9	0,8
30	37,8	9	0,7
32	40	9	0,7
35	43,4	8	0,7
38	46,8	8	0,7
50	59,6	7	0,7
63	73,4	7	0,7
75	86	6	0,6
90	102,6	5	0,6
100	113,4	5	0,5
120	134,6	4	0,5
125	140	4	0,5
200	220	2	0,4

# Для промышленной и питьевой воды

## RW 501 Рукав для промышленной воды



Применяется для подачи воды  
Коэффициент запаса прочности: 5:1  
Температурный режим: от –5°C до +40°C  
Производитель: Semperit (Австрия–Чехия–Италия)

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Длина бухты (макс.) м
6	11	10	50
8	13	10	50
10,5	14,5	10	50
12,5	17	10	50
16	22	10	35
19	26	10	50
25	32	6	50
32	42	6	25

## RW 505 Рукав для питьевой воды



Применяется в пищевой промышленности, подачи питьевой воды.  
Коэффициент запаса прочности: 5:1  
Температурный режим: от –5°C до +40°C  
Производитель: Semperit (Австрия–Чехия–Италия)

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Длина бухты (макс.) м
8	13	10	50
10,5	14,5	10	50
12,5	17	10	50
16	22	10	35
19	26	10	50
25	32	6	50
32	42	6	25

# Воздуховоды

## Серия LU 400 / Абразивостойкий напорно-всасывающий рукав, легкий, очень гибкий и эластичный,

при заземлении стальной спирали не накапливает статического электричества



Применяется в пищевой, химической, деревообрабатывающей промышленности, при работе очистных систем. Предназначен для абразивных веществ (пыль, порошок, волокна, стружка, опилки, для паров, содержащих масла, сварочных газов).

Конструкция: высококачественный прозрачный полиуретан (ester) соответствует стандарту FDA, усиленный оцинкованной спиралью из пружинной стали. Толщина стенки в межвитковом пространстве – 0,4 мм  
Температурный режим: от –40°C до +90°C (кратковременно до +125°C (до 30 мин)).

Внутренний диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Раб. давление вакуум, бар	Длина бухты (макс.) м
51	0,485	0,216	15
60	0,410	0,171	15
70	0,350	0,126	15
75	0,330	0,117	15
76	0,325	0,117	15
80	0,310	0,108	15
90	0,285	0,090	15
100	0,250	0,072	15
102	0,245	0,072	15

## Серия LU 500 / Абразивостойкий напорно-всасывающий рукав,

легкий, очень гибкий и эластичный, при заземлении стальной спирали

не накапливает статического электричества



Применяется в пищевой, химической, деревообрабатывающей промышленности, при работе очистных систем. Предназначен для абразивных веществ (пыль, порошок, волокна, стружка, опилки, для паров, содержащих масла, сварочных газов).

Конструкция: высококачественный прозрачный полиуретан (ester) соответствует стандарту FDA, усиленный оцинкованной спиралью из пружинной стали. Толщина стенки в межвитковом пространстве – 0,53 мм  
Температурный режим: от –40°C до +90°C (кратковременно до +125°C (до 30 мин)).

Внутренний диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Раб. давление вакуум, бар	Длина бухты (макс.) м
51	0,815	0,260	15
60	0,680	0,210	15
70	0,585	0,150	15
75 / 76	0,545	0,140	15
80	0,510	0,130	15
90	0,455	0,115	15
100	0,410	0,090	15
102	0,405	0,086	15
110	0,375	0,080	10
120	0,340	0,075	10
125 / 127	0,330 / 0,320	0,060	10
130 / 40	0,315 / 0,295	0,060	10
150 / 152	0,275 / 0,270	0,055	10
160	0,255	0,050	10
175 / 180	0,235 / 0,230	0,040	10
203	0,205	0,040	10
228	0,180	0,030	10
254 / 280	0,165 / 0,145	0,015	10
300 / 305	0,135 / 0,130	0,015	10
315	0,125	0,015	10
356 / 406	0,115 / 0,105	0,010	10
450	0,090	0,010	10
455	0,085	0,005	10
500 / 506	0,080	0,005	10
600	0,070	0,005	10

## Серия LPTE 600 / Гибкий напорно-всасывающий рукав,

устойчивый к высоким температурам, агрессивным средам, истиранию, озону

Внутренний диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Раб. давление вакуум, бар	Длина бухты, (макс.) м
51	0,35	0,25	15
60	0,35	0,20	15
65	0,33	0,19	15
70	0,30	0,18	15
75	0,30	0,12	15
76	0,30	0,12	15
80	0,25	0,10	15
90	0,25	0,08	15
100	0,20	0,08	15
102	0,20	0,08	15
110	0,18	0,08	10
120	0,16	0,07	10
125	0,15	0,07	10
127	0,15	0,07	10
130	0,10	0,07	10
140	0,09	0,06	10
152	0,08	0,06	10
160	0,07	0,06	10
180	0,06	0,05	10
203	0,05	0,05	10
228	0,05	0,05	10
254	0,04	0,05	10
260	0,04	0,05	10
280	0,03	0,04	10
305	0,03	0,04	10
315	0,03	0,04	10
356	0,02	0,03	10
406	0,01	0,02	10
455	0,01	0,01	10
500	0,01	0,01	10
506	0,01	0,01	10
600	0,01	0,01	10



**Конструкция:** химически-стойкая резина EPDM, армированная полиэфирами тканью, усиленная стальной спиралью из пружинной стали.  
**Температурный режим:** от -40°C до +125°C

**Применяется** для отвода выхлопных газов, всасывания гранулированных продуктов средней абразивности, транспортировки горячего воздуха и жидкостей, в т.ч. кислот-щелочных сред.

## Серия LVC 250 / Легкий напорно-всасывающий рукав, при заземлении стальной спирали

не накапливает статического электричества

Внутренний диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Раб. давление вакуум, бар	Длина бухты, (макс.) м
51	0,240	0,145	10
60	0,195	0,115	10
75	0,160	0,080	10
76	0,160	0,080	10
90	0,140	0,060	10
100	0,130	0,055	10
102	0,120	0,050	10
110	0,110	0,045	10
125	0,100	0,035	10
127	0,100	0,035	10



**Конструкция:** мягкий ПВХ, усиленный стальной спиралью из пружинной стали. Толщина стенки в межвитковом пространстве 0,25 мм  
**Температурный режим:** от -20°C до +70°C кратковременно до +80°C

**Применяется** для климатического оборудования и систем вентиляции, отвода газов сварочного оборудования. Устойчивый к действию кислот, щелочей, химических веществ.

## Серия LVC 500 / Напорно-всасывающий рукав из ПВХ, легкий,

гибкий, эластичный, при заземлении стальной спирали не накапливает

статического электричества

Внутренний диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Раб. давление вакуум, бар	Длина бухты, (макс.) м
51	0,410	0,155	15
60	0,340	0,120	15
65	0,315	0,105	15
70	0,290	0,090	15
75	0,270	0,085	15
76	0,270	0,085	15
80	0,255	0,075	15
90	0,230	0,065	15
100	0,205	0,050	15
110	0,185	0,045	15
120	0,170	0,045	15
125	0,165	0,035	15
130	0,160	0,035	15
140	0,150	0,035	15
150	0,140	0,035	15
160	0,130	0,030	15
180	0,115	0,025	15
200	0,105	0,025	15
225	0,090	0,015	10
250	0,080	0,010	10
280	0,075	0,010	10
300	0,070	0,010	10
315	0,065	0,010	10
350	0,060	0,010	10
400	0,055	0,005	10
450	0,050	0,005	10
500	0,045	0,005	10
600	0,040	0,005	10



**Конструкция:** высококачественный мягкий прозрачный ПВХ, усиленный оцинкованной стальной спиралью из пружинной стали. Толщина стенки в межвитковом пространстве 0,5 мм  
**Температурный режим:** от -20°C до +70°C кратковременно до +80°C

**Применяется** для систем промышленной вентиляции и вакуумных установок, отвода дыма, газов, порошкообразных твердых материалов, порошка, стружки, волокон. Устойчивы к действию кислот, щелочей, химических веществ.

## Серия LVC-F 300 /LVC-F 300 H / Напорно-всасывающий рукав



**Конструкция:**  
**LVC - F 300** – полиэфирами ткань с ПВХ пропиткой, армированная стальной пружинной спиралью.  
**LVC - F 300 H** – аналог LVC – F300 с защитной полосой из черного ПВХ. Обладает повышенной устойчивостью к внешним нагрузкам.  
**Температурный режим:** от -29°C до +88°C

**Применяется** в фармацевтической, пищевой промышленности, для транспортировки легких, сыпучих материалов, отсоса химических паров, пыли, для промышленной вентиляции, при производстве пластиковых изделий и т.п.

Внутренний диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Раб. давление вакуум, бар	Длина бухты, (макс.) м
51	0,35	0,15	15
60	0,35	0,14	15
70	0,30	0,12	15
75	0,30	0,10	15
76	0,30	0,10	15
80	0,25	0,10	15
90	0,25	0,09	15
100	0,20	0,08	15
102	0,20	0,08	15
110	0,18	0,08	15
120	0,16	0,07	15
125	0,15	0,06	15
127	0,15	0,06	15
130	0,10	0,06	15
140	0,09	0,06	15
152	0,08	0,05	15
160	0,07	0,05	15
180	0,06	0,04	15
203	0,05	0,03	15
228	0,05	0,03	15
254	0,04	0,03	15
280	0,03	0,03	15
305	0,03	0,02	15
315	0,03	0,02	15
356	0,02	0,02	15
406	0,01	0,01	10
456	0,01	0,01	10
508	0,01	0,01	10
600	0,01	0,01	10
700	0,01	0,01	10

## Серия LVC-F 600 /LVC-F 600 H / Напорно-всасывающий рукав



**Конструкция:**  
**LVC - F 600** – полиэфирами ткань с ПВХ пропиткой, армированная стальной пружинной спиралью.  
**LVC - F 600 H** – аналог LVC-F600 с защитной полосой из черного ПВХ. Обладает повышенной устойчивостью к внешним нагрузкам.  
**Температурный режим:** от -29°C до +88°C

**Применяется** в фармацевтической, пищевой промышленности, для транспортировки сыпучих, средних и тяжелых материалов, отсоса химических паров, пыли, для промышленной вентиляции, при производстве пластиковых изделий и т.п.

Внутренний диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Раб. давление вакуум, бар	Длина бухты, (макс.) м
51	0,80	0,20	15
60	0,80	0,16	15
70	0,70	0,14	15
75	0,65	0,10	15
76	0,65	0,10	15
80	0,60	0,10	15
90	0,50	0,09	15
100	0,50	0,09	15
102	0,50	0,09	15
110	0,50	0,09	15
120	0,50	0,08	15
125	0,50	0,08	15
127	0,50	0,08	15
130	0,40	0,08	15
140	0,30	0,07	15
152	0,25	0,06	15
160	0,20	0,06	15
180	0,20	0,06	15
203	0,20	0,06	15
228	0,15	0,05	10
254	0,10	0,04	10
280	0,08	0,04	10
305	0,06	0,03	10
315	0,06	0,03	10
356	0,05	0,02	10
406	0,04	0,01	10
456	0,03	0,01	10
508	0,02	0,01	10
600	0,01	0,01	10
700	0,01	0,01	10



# Промышленные рукава ГОСТ

## ГОСТ 5398–76



### Рукав Б-2-50-10 ГОСТ 5398-76

класс группа внутренний диаметр давление

Рукава всасывающие и напорно-всасывающие ГОСТ 5398-76 с текстильным каркасом и металлической спиралью, имеющие на концах мягкие манжеты для присоединения к арматуре.

#### Группы:

I – рукав всасывающий (параметры давления: вакуум – 0,08 МПа (0,8 атм))  
II – рукав напорно-всасывающий (параметры давления: вакуум – 0,08 МПа (0,8 атм), напор – 0,3; 0,5 и 1,0 МПа (3, 5 и 10 атм))

Рукав всасывающий состоит из нескольких слоев: внутреннего резинового, одного или нескольких слоев текстильного каркаса и наружного резинового. Рукава напорно-всасывающие бывают двух видов: гладкие и гофрированные.

Применяются для всасывания и нагнетания жидкостей.

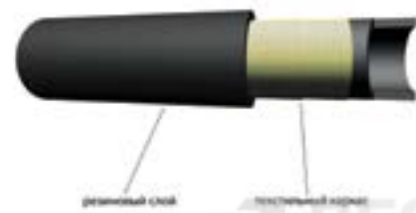
#### По классам:

Б – для технической воды  
Б – для бензина, керосина, топлив, масел на нефтяной основе  
КЩ – слабые растворы неорганических кислот и щелочей концентрации до 20%  
П – для пищевых веществ (молоко, питьевая вода, пиво, спирт, вино, слабокислые растворы органических и др. веществ)

Температурный режим: от –35°C до +90°C (умеренный климат); от –10°C до +90°C (тропический климат); от –50°C до +90°C (холодный климат)

Класс	Внутренний диаметр, мм	Рабочее давление вакуум, атм	Радиус изгиба (мин.), мм	Длина манжеты, мм	Длина рукава, м
Б, Б, КЩ, П	16	3–10	250	75	2–10
	20	3–10	250	75	2–10
	25	3–10	250	75	2–10
	32	3–10	250	75	2–10
	38	3–10	250	85	2–10
	50	3–10	300	100	2–10
	65	3–10	400	100	2–10
	75	3–10	400	100	2–10
	100	3–10	500	100	2–10
	125	3–10	600	150	2–10
	150	3–10	600	150	2/3/4/6
	160	3–10	600	150	2/3/4/6
	175	3–10	900	150	2/3/4/6
	180	3–10	900	150	2/3/4/6
	200	3–10	900	150	2/3/4/6
	225	3–10	1400	200	2/3/4/6
	250	3–10	1400	200	2/3/4/6
	275	3–10	1600	200	2/3/4/6
	300	3–10	3000	200	2/3/4/6
	325	3–10	3000	200	2/3/4/6

## ГОСТ 10362–76



### Рукав 20x30-1 ХЛ ГОСТ 10362-76

внутр. диаметр наружн. диаметр давление климат

Рукава резиновые напорные с нитяным усилением ГОСТ 10362-76.

Применяются в качестве гибких трубопроводов для подачи авиационного и автомобильного бензина, реактивного и дизельного топлива, масла на нефтяной основе, воды, смазки жидкостей, смазки

солидола жирового, охлаждающей жидкости, слабых растворов неорганических кислот и щелочей (до 20%), кроме азотной кислоты.

Температурный режим: от –50°C до +90°C (умеренный климат и тропический климат); от –60°C до +90°C (холодный климат)

Диаметр, мм		Рабочее давление вакуум, атм	Масса, кг/м
внутренний	наружный		
4	11,5 – 12,5	16 – 100	0,11 – 0,14
5	12,5 – 13,5	16 – 100	0,13 – 0,15
6/6,3	14 – 15,5	16 – 100	0,16 – 0,20
8	15,5 – 19	10 – 100	0,17 – 0,24
10	17,5 – 21	6,3 – 100	0,20 – 0,33
12/12,5	20 – 23,5	6,3 – 100	0,25 – 0,39
14	22 – 26	6,3 – 100	0,28 – 0,47
16	24 – 27,5	6,3 – 100	0,32 – 0,51
18	26 – 30	6,3 – 100	0,35 – 0,56
20	28,5 – 33,5	6,3 – 100	0,41 – 0,71
25	34 – 37	6,3 – 63	0,49 – 0,73
31,5 – 32	41 – 46	6,3 – 63	0,68 – 1,07
38	47,5 – 52	6,3 – 40	0,80 – 1,24
40	49,5 – 54	6,3 – 40	0,84 – 1,29
50	59,5 – 67	4 – 40	1,02 – 1,95

## ГОСТ 18698–79



### Рукав Б 10–50–64 У ГОСТ 18698–79

класс давление внутр. диаметр наружн. диаметр климат

Рукава резиновые напорные с текстильным каркасом ГОСТ 18698-79.

Применяются в качестве гибких трубопроводов для подачи жидкостей, насыщенного пара, газов и сыпучих материалов.

#### По классам:

Б(I) – для бензина, керосина, минеральных масел на нефтяной основе  
Б(II) – для технической воды (без присадок), растворов неорганических кислот/щелочей, концентрацией до 20% (кроме растворов азотной кислоты)  
БГ(III) – для горячей воды

Г(IV) – для воздуха, углекислого газа, азота и других инертных газов

П(VII) – для пищевых веществ (спирт, вино, питьевая вода, пиво, молоко, слабокислые растворы органических и других веществ)

Щ(VIII) – для абразивных материалов (песок от пескоструйных аппаратов), слабощелочных и слабокислых растворов для штукатурных и малярных работ

Пар-2(X) и Пар-1(X) – для насыщенного пара  
Температурный режим: от –35°C до +100°C, пар до +175°C (умеренный климат); от –20°C до +100°C, пар до +143°C (тропический климат); от –50°C до +100°C, пар до +175°C (холодный климат)

Класс	Диаметр, мм		Рабочее давление вакуум, атм	Масса, кг/м
	внутренний	наружный		
Б (I), Б (II), П (VII)	9	21	1,6/2,5/6,3	0,42
	10	22	1,6/2,5/6,3	0,44
	12	23	1,6/2,5/6,3	0,45
	12,5	23	1,6/2,5/6,3	0,45
	16	27	6,3	0,54
	18	29	6,3	0,58
	20	31	6,3	0,60
	25	36	6,3	0,73
	31,5	43	6,3	0,95
	32	43	6,3	0,95
	38	49	6,3	1,10
	40	51/53	6,3	1,20
	50	62	2,5/6,3	1,30/1,80
	63	75/77	2,5/6,3	2,00
	65	77/79	2,5/6,3	2,12
	75	87/89	2,5/6,3	2,42
	80	92/94	2,5/6,3	2,50/2,80
	100	111/112	1,6/2,5	3,80
	100	115	6,3	3,90
	125	136/138	1,6/2,5	5,10
	125	146	6,3	5,10
	150	161/164	1,6/2,5	6,65
	150	172	6,3	6,65
	160	171/175	1,6/2,5	6,90
	160	182	6,3	6,90
	200	213/215	1,6/2,5	8,00
	200	225	6,3	–
	9	21	1,6/2,5/6,3	0,42
	9	22	6,3	0,44
	10	22	1,6/2,5/6,3	0,44
	10	23	6,3	0,50
	12	23/25	1,6/2,5	0,45/0,48
	12	23/26	6,3	0,53
	12,5	23/25	1,6/2,5	0,45/0,48
	12,5	23/26	6,3	0,53
	16	27/29	1,6/2,5	0,54/0,70
	16	29/33	6,3	0,80
	18	29/31/33	1,6/2,5	0,68/0,79
	18	31/35	6,3	0,90
	20	31/33/35	1,6/2,5	0,71/0,81
20	33/38	6,3	0,93	
25	38/42	1,6/2,5	0,84/1,12	
25	40/47	6,3	1,44	
31,5	43/47/52	1,6/2,5	1,26/1,50	
31,5	49/57	6,3	2,17	
32	45/47/52	1,6/2,5	1,26/1,50	
32	49/57	6,3	2,17	
38	51/55	1,6	1,64	
38	53/60	2,5	2,00	
38	55/66	6,3	2,68	
40	53/57	1,6	1,85	
40	55/62	2,5	2,5	
40	57/68	6,3	2,90	
50	64/69	1,6	2,30	
50	68/75	2,5	3,00	
50	73/81	6,3	3,90	
63	79/85	1,6	2,50	
63	86/94	2,5	3,70	
63	89	6,3	4,20	
65	83/87	1,6	3,56	
65	86/90/94	2,5/6,3	4,20	

Класс	Диаметр, мм		Рабочее давление вакуум, атм	Масса, кг/м
	внутренний	наружный		
ВГ (III), Г (IV)	9	21 /22	10	0,45
	10	22 /23	10	0,50
	12 /12,5	23 /25	10	0,52
	16	27	6,3	0,54
	16	28 /29	10	0,60
	18	29 /31	6,3 /10	0,68
	20	31 /33	6,3	0,71
	20	33	10	0,78
	25	36 /38	6,3	0,84
	25	40 /42	10	1,00
	31,5	43 /47	6,3	1,26
	31,5	47 /51	10	1,42
	32	43 /47	6,3	1,26
	32	47 /51	10	1,42
	38	51 /55	6,3	1,64
	38	53 /57	10	1,84
	40	53 /57	6,3	1,85
	40	57 /59	10	2,00
	50	64 /69	6,3	2,30
	50	69 /73	10	2,79
	63	79 /85	6,3	2,50
63	85 /92	10	3,90	
65	83 /87	6,3	3,50	
65	86 /94	10	4,20	
Ш (VIII)	10	21	6,3 /10 /16	0,50
	10	24	20	0,60
	12 /12,5	25 /27 /29	6,3 /10 /16 /20	0,52 /0,60 /0,70
	16	29 /33	6,3 /10 /16	0,60 /0,80
	16	32 /35	20	1,00
	18	31 /32 /36	6,3 /10 /16	0,68 /1,00
	18	34 /37	20	1,20
	20	32 /33 /35	6,3 /10	0,78 /0,80
	20	36 /37 /38 /41	16 /20	1,20 /1,40
	25	38 /40	6,3 /10	0,94 /1,24
	25	41 /43 /44 /46	16 /20	1,30 /1,90
	31,5 /32	45 /47 /49	6,3 /10	1,44 /1,42
	31,5 /32	49 /52 /56	16 /20	2,00 /2,30
	38	52 /54 /55 /56	6,3 /10	1,59 /1,84
	38	57 /61 /63 /66	16 /20	2,40 /3,00
	40	54 /56 /57 /59	6,3 /10	1,65 /2,00
	40	59 /63 /65 /68	16 /20	2,60 /3,10
	50	65 /67 /70	6,3 /10	2,20 /2,80
	50	71 /76 /78 /84	16 /20	3,50 /4,10
	63	78 /79	2,5 /6,3	2,00 /2,40
	63	82 /85	10	3,00
63	86 /91 /93	16 /20	3,70 /4,96	
65	80 /81 /83	2,5 /6,3	3,00 /3,20	
65	83 /87 /91 /95	10 /16 /20	4,20 /5,10	
75	90 /93	2,5	4,10	
75	92 /95	6,3	4,20	
80	104 /108	2,5	4,80	
80	98 /100	6,3	5,00	
100	112 /118	2,5	5,20	
100	118 /122	6,3	5,50	
Пар-1 (X)	12 /12,5	24	3	0,45
	16	28	3	0,54
	18	30	3	0,59
	25	40	3	0,82
	31,5 /32	47	3	1,01
Пар-2 (X)	38	55	3	1,55
	50	70	3	2,13
	12 /12,5	30	8	0,66
	16	36	8	0,88
	18	38	8	0,96
25	46	8	1,15	
31,5 /32	56	8	1,68	
38	64	8	2,30	
50	80	8	3,10	

По классам:  
III – для подачи кислорода под давлением 2 МПа и 4 МПа (20 атм и 40 атм).

Температурный режим: от –35°C до +70°C (умеренный и тропический климат); от –55°C до +70°C (холодный климат)

Класс	Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Рабочее давление, атм	Радиус изгиба (мин.), мм
I II III	6,3	13	6,3	60
	8	16	6,3 /20	80
	9	18	6,3 /20	90
	10	19	6,3 /20	100
	12	22	6,3 /20	120
	12,5	22,5	6,3 /20	120
	16	26	6,3 /20	160
	6,3	16	40	60
	8	19,5	40	80

## Гибкие трубопроводные системы (шламовый рукав)

Конструкция обеспечивает стабильную форму трубопровода напорных, всасывающих и гравитационных систем.



Шламовые рукава представляют собой гибкие трубопроводные системы и применяются для транспортировки промышленных отходов, твердых, пылевидных, абразивных материалов (гипс, пепел, боксит, корунд, доломит, руды, шпат, стеклянная крошка, уголь, металлическая пыль и т.д.) и химически агрессивных веществ (кислоты, щелочи) в тяжелых условиях эксплуатации гидравлическими или пневматическими конвейерными системами. Резина, из которой изготавливаются шламовые рукава, обладает великолепной устойчивостью к износу при работе с абразивными каменными породами и песком, шлаками и другими материалами.

### Особенности гибких абразивостойких трубопроводов:

- Гибкие трубопроводы в несколько раз более устойчивы к абразивному износу, химическому воздействию и коррозии, в сравнении с обычными стальными трубами.
- С помощью сменных фланцев, монтаж гибких трубопроводов быстр и не требует сварки. Соединительный фланец состоит из двух или четырех идентичных сегментов, которые механическим способом крепятся на шланге. При повреждении или утере сегмента, он может быть заменен любым другим сегментом этого же типа и размера. При замене рукава, старый фланец устанавливается на новый шланг.

### Гибкие трубопроводные системы применяются:

- на заводах по переработке песка, известняка
- на стекольных, угольных заводах
- в карьерах и на электростанциях
- на сталелитейных и цементных производствах
- на горно-обогатительных и золотодобывающих предприятиях



Соединительный фланец

- Трубы, благодаря малому весу и гибкости, позволяют использовать их в мобильных и временных насосных станциях. При поломке или засорении насоса, трубопровод можно самостоятельно отсоединить от насоса за несколько минут без посторонней помощи.
- Гибкие армированные трубопроводы очень удобно использовать для обвязки как всасывающей линии багерного и шламового насоса, так и напорной линии багерных, шламовых, зупфовых насосов, насоса для пульпы, насосов для нефтешлама.

### Использование гибких трубопроводов вместо стальной трубы позволяет:

- Устранить простои оборудования, уменьшить или вообще предотвратить возможные убытки из-за остановки и затопления оборудования.
- Сократить расходы на ремонт, установку и покупку новых трубопроводов, поскольку гибкие армированные трубы служат в несколько раз дольше стальных, не требуют ремонта и легко устанавливаются.
- Снизить уровень шума при транспортировке твердых материалов, особенно в закрытых помещениях. Внутренний слой из каучука поглощает большую часть звуковой энергии и таким образом сокращает шумовую нагрузку.



### Рукав 1–12–0,63 ГОСТ 9356–75

класс диаметр давление

Рукава резиновые напорные ГОСТ 9356–75 применяются для газовой сварки и резки металлов.

По классам:  
I – для ацетилена, городского газа, пропана, бутана

под давлением 0,63 МПа (6,3 атм)  
II – для жидкого топлива: бензина А–72 ГОСТ 2084–77, уайт-спирита ГОСТ 3134–78, керосина или их смеси под давлением 0,63 МПа (6,3 атм)



# Резиновый трубопровод Abracorr

## Напорно-всасывающий рукав Abracorr-fra



Применяется для работ с абразивными веществами (сухие смеси, гидросмеси (пульпы), соли, цемент, удобрения) и веществами на основе масел и нефтепродуктов.

### Основные параметры конструкции:

Внутренний слой может быть изготовлен из резины различных видов:

- Стандартное исполнение: черная, гладкая, антистатическая резина типа NR/SBR (R<1060м/м).
- Специальное исполнение 1: коричневая, гладкая резина типа NR (идеально подходит для гравия).

- Специальное исполнение 2: белая, гладкая резина типа NR, сертифицированная FDA.
- Специальное исполнение 3: черная, гладкая, антистатическая резина типа EPDM.

**Усиление:** Оплетка из синтетической нити высокой прочности, спираль из стальной оцинкованной проволоки, медный проводник для заземления рукава.

**Наружный слой** из черной, гофрированной, антистатической (R<106 Ом/м) резины типа CR с отпечатком от текстильного банджа, абразивный и стойкий к атмосферным воздействиям.

**Коэффициент запаса прочности:** 3:1

**Вакуумная стойкость:** до -0,9 бар

**Температурный режим:** от -40°C до +70°C

**Производитель:** Tubi Gomma Torino (Италия)

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), в мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
80	112	10	400	5,85	40
102	132	10	500	7,00	40
127	157	10	650	8,50	40
152	183	10	900	11,80	40
203	233	10	1650	15,30	12
254	287	10	2000	20,60	12
305	340	10	2750	27,00	12

## Присоединительная арматура



Шламовый рукав ABRACORR может поставляться с **алюминиевыми фланцами** согласно стандарту PN10-DIN2576 и прокладками.

Многоразовые разъемные фланцы изготовлены из алюминиевого сплава с высокой

прочностью на растяжение, рассчитаны на давление 10 бар и соответствуют стандарту DIN 2576.

В комплект входит все необходимое для ручной установки.

Гофрированный внутренний профиль фланца специально разработан для надежного крепления к поверхности рукава.

# Резиновый трубопровод Sigma

## Напорно-всасывающий рукав Sigma



### Основные параметры конструкции:

**Наружный слой** из гофрированной хлоропреновой резины (CR) черного цвета, стойкий к абразивному износу, воздействию морской воды, масла, атмосферному воздействию, обладает электропроводностью.

**Усиление:** текстильная оплетка, спираль из стальной оцинкованной проволоки.

### Особенности трубопровода Sigma:

Благодаря специально разработанной системе креплений обеспечен простой и быстрый монтаж, а также замена изношенной части. Крепежные элементы, как правило, можно использовать вторично.

Трубопровод Sigma представляет собой комплексную систему с соответствующими деталями (фланцами, стяжками, уплотнениями, редукторами, ответвлениями, адаптерами, затворами и т.п.).

**Коэффициент запаса прочности:** 3,2:1

**Вакуумная стойкость:** до -0,9 бар

**Производитель:** Semperit (Австрия-Чехия-Италия)

Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Раб. давление (макс.), бар	Радиус изгиба (мин.), мм	Масса (кг/м)	Длина бухты (макс.), м
51	75	10	300	3,0	40
76	114	10	350	7,0	40
102	133	10	500	8,0	40
127	162	10	650	12,0	20
152	188	10	750	14,0	20
203	241	10	1750	18,0	12
254	292	10	2000	22,0	12
305	348	10	2500	28,0	12
355	409	10	3000	37,0	12
405	458	10	3500	47,0	12
457	512	10	4500	55,0	12

# Sigma-FS 3310

Гидроподача абразивных материалов



Применяется для гидроподачи абразивных материалов, таких как гипс, зола, боксит, корунд, доломит, руда, полевой шпат, стеклобой, древесная щепа, промышленные отходы, уголь, металлическая пыль, соль, нитраты, гравий, мел, вольфрам и т.п.

### Особенности конструкции:

Внутренний слой из эластичной, износостойкой натуральной резины (NR) белого цвета, не обладает электропроводностью.

**Твердость резины (по шкале «А» Шора):** 40 +/- 5

**Температурный режим:** от -35°C до +70°C

# Sigma-FS 3320

Гидроподача абразивных материалов



Применяется для гидроподачи абразивных материалов, таких как цемент, песок, фосфаты, кварц, доломит, стеклобой, сухой корм для животных, зерно, деревянная стружка, пыль и т.п.

### Особенности конструкции:

Внутренний слой из натуральной/бутадиеновой резины (NR/BR) черного цвета, стойкий к абразивному износу, обладает антистатическими свойствами.

**Твердость резины (по шкале «А» Шора):** 55 +/- 5

**Температурный режим:** -35°C / +70°C

# Sigma-FS 3330

Гидроподача твердых материалов и агрессивных жидкостей



**ВНИМАНИЕ!** Перед использованием необходимо ознакомиться с таблицей химической устойчивости к конкретным веществам, при необходимости обратиться к специалистам отдела продаж.

### Особенности конструкции:

Внутренний слой из хлорсульфированного полиэтилена (CSM) белого цвета, кислотостойкий, не обладает электропроводностью.

**Твердость резины (по шкале «А» Шора):** 55 +/- 5

**Температурный режим:** от -35°C до +95°C

Применяется для гидроподачи твердых коррозионных веществ, содержащихся в жидкостях, таких как кислоты и щелочи.

# Sigma-FS 3340

Гидро- и пневмоподача твердых и порошкообразных пищевых продуктов



Применяется для гидро- и пневмоподачи твердых и порошкообразных пищевых продуктов, таких как корм для животных, силос, зерно, светлый пластмассовый гранулят и маслосодержащие вещества, и т.п.

### Особенности конструкции:

Внутренний слой из бутадиенитриловой резины (BNR) белого цвета, стойкий к абразивному износу, воздействию масла, кислот, обладает антистатическими свойствами, пригодный для подачи продуктов питания.

**Твердость резины (по шкале «А» Шора):** 65 +/- 5

**Температурный режим:** от -35°C до +80°C

# Комплектующие для промышленных рукавов

## Хомуты

Хомуты различной конфигурации применяются для крепления арматуры к рукавам и гарантируют надежную герметизацию соединения. Их используют практически во всех отраслях промышленности и строительства, в которых применяются гибкие трубопроводы.

На сегодняшний день существует масса типов и разновидностей этих изделий, характеризующихся основными параметрами: материал, из которого изготовлен хомут, и тип задач, которые он должен решить.

Размер	Ширина ленты	Материал	Толщина ленты
От 6 до 525 мм	От 9,7 до 26 мм	Сталь, нержавеющая сталь, нержавеющая кислотоустойчивая сталь, пластик	От 7 мм

Например, металлический хомут отличается большим запасом прочности, чем пластиковый, поэтому считается действительно универсальным и может применяться практически для любых типов соединений гибких трубопроводов. Его стоимость, несколько выше стоимости пластиковых аналогов, но это обусловлено исключительно высокой надежностью металлического хомута. Пластич-

ковые хомуты применяются как для жесткой фиксации соединения, так и для подвижного соединения. Разумеется, прочность хомута, изготовленного из пластика, ниже прочности аналогичного по функциям и размерам хомута из металла.

С точки зрения выполняемых задач хомуты также бывают нескольких видов.

Например, для толстостенных шлангов и различных приспособлений, работающих в условиях повышенной нагрузки, используют специальный усиленный хомут. Если предусматривается использование изделия в условиях высокой и постоянной вибрации, есть смысл приобрести проволочный хомут.



Червячные хомуты



Усиленные хомуты



Хомуты 5050



Проволочные хомуты



Хомуты с открывающимся замком



Хомуты мини



Зажимы бесступенчатые



Пружинные хомуты



Пластиковые хомуты



Кабельные скобы



Хомуты пыльника

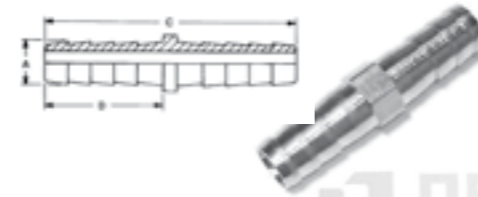


Хомуты глушителя

При выборе хомута всегда следует ориентироваться на следующие факторы: требуемая прочность соединения, его предполагаемая подвижность (или неподвижность), и выполняемые им функции. Именно они имеют пер-

востепенное значение, и от того, насколько точно соответствует хомут вышеперечисленным требованиям, зависит срок службы и уровень надежности соединения.

# Соединители для рукавов



спечения безопасности внутреннего слоя резины рукава, наряду с герметичным уплотнением.

**Размеры:** от 6 до 76 мм (диаметры более 76 мм по согласованию)

**Возможны варианты изготовления** изделия с особыми размерами и для соединения рукавов различных диаметров. Для закрепления рукава и соединителя рекомендуется использовать червячные и шарнирные хомуты (при больших диаметрах – четырехболтовые хомуты).

**Применяются** для соединения бухт рукавов в магистраль или для ремонта поврежденного рукава.

**Материал:** оцинкованная сталь

**Особенности конструкции:** резы хвостовиков работаны с оптимальным углом наклона для обе-

Диаметр, мм	A	C	D
d=6 /d=6	6,5	64	28
d=8 /d=8	8,5	70	31
d=10 /d=10	10,3	71	31,5
d=12 /d=12	13,5	71	31,5
d=16 /d=16	16,7	78	34
d=20 /d=20	20,1	88	39
d=25 /d=25	25,9	105	47,5
d=32 /d=32	32,4	121	54,5
d=38 /d=38	39	148	68
d=50 /d=50	51,2	174	81
d=63 /d=63	64	182	85
d=76 /d=76	76	192	90

# Быстроразъемные соединения Cam-lock (Камлок)

**БРС «КАМЛОК» ALF d=65 G=2 1/2'**  
AL – материал изделия, F – тип  
d = 65 – внутренний диаметр рукава  
G = 2 1/2» – присоединительная резьба

**«САМ-ЛОК» (КАМЛОК) – это система быстроразъемных соединений для рукавов и шлангов различных диаметров и типов.**

Стандартные размеры (внутренний диаметр рукава): от 12 мм – до 150 мм (1/2” – 6”).

Изделия могут быть изготовлены из:  
AL (алюминий); SS (нержавеющая сталь); PP (полипропилен); PR (бронза)

Комплектующие: для обеспечения надежного и герметичного крепления шлангового соединения к рукаву рекомендуется использовать хомуты. Для крепления рукавов диаметром 50 мм и выше целесообразно использовать шарнирные хомуты, так

как они более равномерно, по сравнению с обычными хомутами, обжимают рукав со всех сторон. При использовании рукавов для транспортировки специфических материалов (пищевые продукты, химические препараты и т. п.) используется присоединительная арматура, изготовленная из металлов особой прочности (нержавеющая сталь, бронза и т.д.). Внутри соединения используется прокладка из маслостойкой резины.  
**Температурный режим: до 100°С.**

## Штуцер стыковочный с внутренней резьбой (тип А)



Диаметр, мм	Диаметр, дюйм	Резьба BSP (EN ISO 228-1)	Материал	Вес, кг (в исполнении AL)
13	1/2"	G 1/2	AL, SS, PP, PR	0.02
19	3/4"	G 3/4	AL, SS, PP, PR	0.04
25	1"	G 1	AL, SS, PP, PR	0.05
31	1.1/4"	G 1.1/4	AL, SS, PP, PR	0.09
38	1.1/2"	G 1.1/2	AL, SS, PP, PR	0.11
50	2"	G 2	AL, SS, PP, PR	0.15
65	2.1/2"	G 2.1/2	AL, SS, PP, PR	0.24
75	3"	G 3	AL, SS, PP, PR	0.27
100	4"	G 4	AL, SS, PP, PR	0.58
125	5"	G 5	AL, SS, PP, PR	0.84
150	6"	G 6	AL, SS, PP, PR	0.90
200	8"	G 8	AL, SS, PP, PR	2.31

## Штуцер стыковочный с наружной резьбой (тип F)



Диаметр, мм	Диаметр, дюйм	Резьба BSP (EN ISO 228-1)	Материал	Вес, кг (в исполнении AL)
13	1/2"	R 1/2	AL, SS, PP, PR	0.03
19	3/4"	R 3/4	AL, SS, PP, PR	0.07
25	1"	R 1	AL, SS, PP, PR	0.09
31	1.1/4"	R 1.1/4	AL, SS, PP, PR	0.12
38	1.1/2"	R 1.1/2	AL, SS, PP, PR	0.18
50	2"	R 2	AL, SS, PP, PR	0.26
65	2.1/2"	R 2.1/2	AL, SS, PP, PR	0.36
75	3"	R 3	AL, SS, PP, PR	0.51
100	4"	R 4	AL, SS, PP, PR	0.92
125	5"	R 5	AL, SS, PP, PR	1.34
150	6"	R 6	AL, SS, PP, PR	1.44
200	8"	R 8	AL, SS, PP, PR	3.40

## Штуцер стыковочный с хвостовиком под рукав (тип E)



Диаметр, мм	Диаметр, дюйм	Внутренний диаметр рукава (мм)	Материал	Вес, кг (в исполнении AL)
13	1/2"	13	AL, SS, PP, PR	0.03
19	3/4"	19	AL, SS, PP, PR	0.05
25	1"	25	AL, SS, PP, PR	0.09
31	1.1/4"	31	AL, SS, PP, PR	0.12
38	1.1/2"	38	AL, SS, PP, PR	0.19
50	2"	50	AL, SS, PP, PR	0.28
65	2.1/2"	65	AL, SS, PP, PR	0.45
75	3"	75	AL, SS, PP, PR	0.66
100	4"	100	AL, SS, PP, PR	1.13
125	5"	125	AL, SS, PP, PR	1.48
150	6"	150	AL, SS, PP, PR	2.20
200	8"	200	AL, SS, PP, PR	3.60



## Заглушка (тип DP)



Диаметр, мм	Диаметр, дюйм	Резьба BSP (EN ISO 228-1)	Материал	Вес, кг (в исполнении AL)
13	1/2"	R 1/2	AL, SS, PP, PR	0.03
19	3/4"	R 3/4	AL, SS, PP, PR	0.07
25	1"	R 1	AL, SS, PP, PR	0.09
31	1.1/4"	R 1.1/4	AL, SS, PP, PR	0.12
38	1.1/2"	R 1.1/2	AL, SS, PP, PR	0.18
50	2"	R 2	AL, SS, PP, PR	0.26
65	2.1/2"	R 2.1/2	AL, SS, PP, PR	0.36
75	3"	R 3	AL, SS, PP, PR	0.51
100	4"	R 4	AL, SS, PP, PR	0.92
125	5"	R 5	AL, SS, PP, PR	1.34
150	6"	R 6	AL, SS, PP, PR	1.44
200	8"	R 8	AL, SS, PP, PR	3.40

## Муфта стыковочная с внутренней резьбой (тип D)



Диаметр, мм	Диаметр, дюйм	Резьба BSP (EN ISO 228-1)	Материал	Вес, кг (в исполнении AL)
13	1/2"	G 1/2	AL, SS, PP, PR	0.06
19	3/4"	G 3/4	AL, SS, PP, PR	0.12
25	1"	G 1	AL, SS, PP, PR	0.16
31	1.1/4"	G 1.1/4	AL, SS, PP, PR	0.28
38	1.1/2"	G 1.1/2	AL, SS, PP, PR	0.32
50	2"	G 2	AL, SS, PP, PR	0.36
65	2.1/2"	G 2.1/2	AL, SS, PP, PR	0.47
75	3"	G 3	AL, SS, PP, PR	0.73
100	4"	G 4	AL, SS, PP, PR	1.21
125	5"	G 5	AL, SS, PP, PR	1.40
150	6"	G 6	AL, SS, PP, PR	2.16
200	8"	G 8	AL, SS, PP, PR	2.60

## Муфта стыковочная с наружной резьбой (тип B)



Диаметр, мм	Диаметр, дюйм	Резьба BSPT (EN 10226-1)	Материал	Вес, кг (в исполнении AL)
13	1/2"	R 1/2	AL, SS, PP, PR	0.07
19	3/4"	R 3/4	AL, SS, PP, PR	0.10
25	1"	R 1	AL, SS, PP, PR	0.16
31	1.1/4"	R 1.1/4	AL, SS, PP, PR	0.27
38	1.1/2"	R 1.1/2	AL, SS, PP, PR	0.30
50	2"	R 2	AL, SS, PP, PR	0.35
65	2.1/2"	R 2.1/2	AL, SS, PP, PR	0.43
75	3"	R 3	AL, SS, PP, PR	0.68
100	4"	R 4	AL, SS, PP, PR	0.92
125	5"	R 5	AL, SS, PP, PR	1.78
150	6"	R 6	AL, SS, PP, PR	1.81
200	8"	R 8	AL, SS, PP, PR	3.61

## Муфта стыковочная с хвостовиком под рукав (тип C)



Диаметр, мм	Диаметр, дюйм	Внутренний диаметр рукава (мм)	Материал	Вес, кг (в исполнении AL)
13	1/2"	13	AL, SS, PP, PR	0.07
19	3/4"	19	AL, SS, PP, PR	0.12
25	1"	25	AL, SS, PP, PR	0.17
31	1.1/4"	31	AL, SS, PP, PR	0.28
38	1.1/2"	38	AL, SS, PP, PR	0.34
50	2"	50	AL, SS, PP, PR	0.44
65	2.1/2"	65	AL, SS, PP, PR	0.59
75	3"	75	AL, SS, PP, PR	0.86
100	4"	100	AL, SS, PP, PR	1.25
125	5"	125	AL, SS, PP, PR	1.68
150	6"	150	AL, SS, PP, PR	2.66
200	8"	200	AL, SS, PP, PR	4.75

## Заглушка (тип DC)



Диаметр, мм	Диаметр, дюйм	Материал	Вес, кг (в исполнении AL)
13	1/2"	AL, SS, PP, PR	0.03
19	3/4"	AL, SS, PP, PR	0.07
25	1"	AL, SS, PP, PR	0.09
31	1.1/4"	AL, SS, PP, PR	0.12
38	1.1/2"	AL, SS, PP, PR	0.18
50	2"	AL, SS, PP, PR	0.26
65	2.1/2"	AL, SS, PP, PR	0.36
75	3"	AL, SS, PP, PR	0.51
100	4"	AL, SS, PP, PR	0.92
125	5"	AL, SS, PP, PR	1.34
150	6"	AL, SS, PP, PR	1.44
200	8"	AL, SS, PP, PR	3.40

## Уплотнительная прокладка



Материал прокладок – нитрил (по запросу – EPDM, витон, тефлон/силикон, тефлон/витон)

# Гидравлические насосные станции

Опытный Механический Завод «Леотек» производит и продает многоцелевые гидравлические насосные станции для различных отраслей промышленности: машиностроение, строительная, деревообрабатывающая отрасль, энергетика и др.

### Наши услуги:

• Разработка, проектирование и сборка насосных станций любой сложности. В том числе со сложным алгоритмом работы и высокоточной электроникой, в

искро-взрывобезопасном исполнении, для любого климатического диапазона и т.д.

- Монтаж гидравлических агрегатов, гидравлических и электрических систем, запуск систем и их настройка
- Возможность поставки в комплекте с исполнителем, тельными органами (гидроцилиндры, гидромоторы), электрическим управлением (пульты управления, кабели, жгуты, концевики) и другим оборудованием
- Гарантийное и послегарантийное обслуживание



### Общие характеристики гидростанций:

Привод от электродвигателя или от ДВС.

С различными способами управления: электрическое, в т.ч. с контроллерами; ручное; пневматическое.

Мощность: от 0.5 до 100 кВт

Рабочее давление (макс.): до 1000 Бар

Расход: до 250 л/мин

# Гидроцилиндры

Компания «Леотек» предлагает проектирование, изготовление и поставку гидроцилиндров любых размеров и конструкции (поршневые гидроцилиндры, плунжерные, телескопические гидроцилиндры) в том числе нестандартных, по техническому заданию заказчика, по эскизу, чертежу или образцу.

### Сферы применения гидроцилиндров:

- Добывающая промышленность
- Дорожное строительство
- Железнодорожная отрасль

- Коммунальное хозяйство, эксплуатация зданий и сооружений
- Лесная и деревообрабатывающая промышленность (в том числе цилиндры для гидроманипуляторов)
- Сельское хозяйство
- Строительство (в том числе гидроцилиндры для экскаваторов, кранов, спецтехники)
- Транспортное машиностроение
- Станкостроение
- Судостроение

### Поршневой гидроцилиндр (двухстороннего действия)



### Плунжерный гидроцилиндр (одностороннего действия)



### Телескопический гидроцилиндр



### Гидроцилиндр с гидрозамками



\* В каталоге представлен не полный ассортимент гидроцилиндров

# Компоненты гидросистем

## Гидронасосы и моторы

Гидронасос (гидромотор) – гидравлическая машина, преобразующая механическую энергию приводного двигателя в энергию потока жидкости (насос) и наоборот (мотор). Различаются по принципу работы и конструкции, и делятся на: шестеренные, аксиально-поршневые регулируемые/нерегулируемые, пластинчатые, лопа-

стные, ручные, специальные. Гидромоторы и гидронасосы используются в любых гидросистемах. Опытный Механический Завод «Леотек» поставляет гидравлические насосы и моторы различных спецификаций и известных производителей (OMFB, Sunfab, M+S, White Hydraulics и другие).

**Шестеренные насосы и гидромоторы**



**Героторные гидромоторы**



**Радиально-поршневые насосы**



**Аксиально-поршневые моторы и насосы нерегулируемые**



**Аксиально-поршневые моторы и насосы регулируемые**



**Пластинчатые насосы**



## Клапаны и гидрораспределители

Клапаны и гидрораспределители относятся к регулирующей и направляющей аппаратуре и предназначены для изменения или поддержания заданного постоянного давления или расхода рабочей жидкости, либо для изменения направления потока рабочей жидкости. Гидрораспределители подразделяются на: моноблочные, секционные, стыкового монтажа NG06, NG10, NG16, NG25, диверторы. Виды клапанов: гидрозамки, тормозные,

предохранительные, последовательности, редуцирующие, дроссели, регуляторы потока, делители потока, специальные клапаны, картриджные клапаны и др. Клапаны и распределители присутствуют практически в каждой гидросистеме. ОМЗ «Леотек» предлагает гидравлические распределители и клапаны производства ведущих компаний, таких как Hydrocontrol, Duplomatic, MTC и другие.

**Гидравлические клапаны трубного монтажа**



**Секционные и моноблочные гидрораспределители**



**Пропорциональная гидроаппаратура**



**Гидрораспределители и клапаны модульного монтажа**



**Картриджные клапаны**



**Искро- и взрывобезопасное исполнение**



## Прочие элементы гидросистем

Опытный Механический Завод «Леотек» широкий ассортимент высококачественных компонентов для гидравлических систем:

- фильтры и фильтроэлементы (всасывающие, напорные, сливные, специальные)
- гидроаккумуляторы (баллонные, мембранные)
- теплообменники (воздушные, водяные)
- гидравлические соединения (трубы, фитинги, держатели трубы, рукава высокого давления, быстроразъемные соединения (муфты БРС), краны, тестирующие соединения)
- манометры и комплектующие
- пропорциональная гидравлика
- гидравлическое рулевое управление (насосы-дозаторы, усилители потока)
- тормозные системы
- гидравлические джойстики
- гидроаппараты в искро- и взрывобезопасном исполнении
- гидроаппараты на высокое давление (до 1000bar)

- гидростатические трансмиссии
- редукторы и промежуточные подшипниковые опоры
- карданы
- прочие элементы для гидросистем (гидробаки, фланцы, муфты, сапуны, уровнемеры, датчики давления и др.)

Продукция, поставляемая ОМЗ «Леотек» демонстрирует превосходные эксплуатационные параметры с высокой производительностью, реальной компенсацией износа и более длительным сроком службы. Компания «Леотек» предоставляет гарантии качества в соответствии с международными промышленными стандартами на всю продукцию.

Квалифицированный технический персонал «ОМЗ «Леотек» осуществит проектирование необходимого гидравлического оборудования, согласование технических условий, комплектацию, изготовление и проведение пуско-наладочных работ (при необходимости, на территории заказчика).

**Гидравлические монтажные плиты**



**Гидроаккумуляторы**



**Маслоохладители (теплообменники)**



**Фильтры и фильтроэлементы**



**Блоки гидравлического дистанционного управления**



**Шаровые краны и диверторы**



**Фланцы и муфты**



**Электрические датчики уровня**



**Сапуны с заливными горловинами**



**Оптический датчик уровня**



**Редукторы и мультипликаторы**



**Датчики и реле давления**





# Диагностическое оборудование для гидросистем Hydrotechnik



Hydrotechnik – известный во всем мире немецкий производитель качественного диагностического оборудования. На протяжении более 50 лет является лидером в разработке самых современных технологий в области измерения на рынке гидравлических систем. Опытный механический завод «Леотек» является официальным эксклюзивным дистрибьютором оборудования Hydrotechnik в России и предлагает широкий перечень портативных и стационарных измерительных приборов и дисплеев для различных целей:

- Комплекты измерительных приборов для запуска оборудования
- Универсальные измерительные приборы для проведения сложных измерений
- Многофункциональные системы для выполнения комплексных измерений

## Измерительные системы

Позволяют обрабатывать широкий спектр измерений, сохранять данные об индивидуально конфигурируемых измерениях, а удобный интерфейс создает идеальные

условия для исчерпывающего анализа и редактирования результатов измерений.

Multi-System 8050



Multi-Handy 5060



Multi-Handy 3050



Multi-Handy 2020



## Измерительное оборудование

Используется для точного определения уровня загрязнения и степени чистоты жидкости, измерения давления и электрических величин.

Multi-ERC



Patrick



Манометр цифровой



Voltcraft VC



## Датчики

Широкий спектр высокопрочных датчиков обеспечивает возможность сбора точных данных измерения таких, как давление, температура, объемный расход и частота

вращения. Автоматическая система датчика ISDS функционирует в режиме «включай и работай»: подсоединить, включить, измерить.

Датчик давления



Датчик объемного расхода



Температурный датчик



Датчик частоты вращения



## Переходники Minimes

Minimes 1620



Minimes 1620 p/T



Minimes 1215



Minimes 1615



Minimes 1604



## Программное обеспечение

Комплект программного обеспечения предназначен для поддержки работы измерительных приборов. Также может использоваться для накопления, проверки и оценки данных комплексных испытаний. В зависимости от пределов измерения датчиков давления есть возможность измерить широкий диапазон давлений на различных точках гидравлических систем. Подключение к гидравлической системе осуществляется через переходники MiniMess. Датчики устанавливаются на контрольные точки и подключаются через кабель к прибору. Полученная информация выводится на цифровой экран, может сохраняться в памяти прибора и в дальнейшем просматриваться на компьютере или может быть выведена на принтер.



## Стандартный комплект

В стандартный комплект измерительного оборудования MultiHandy входят два датчика для измерения давления (от 0 до 600 бар). Также в комплект включены:

- прибор с цифровым дисплеем
- переходники MiniMess
- кабели длиной от 2,5 до 5 м. (зависит от комплектации)
- кабель USB и программное обеспечение для синхронизации данных с ПК
- зарядное устройство / блок питания
- пластиковый кейс, обеспечивающий безопасную транспортировку и хранение прибора



\* Полный каталог продукции Hydrotechnik предоставляется по запросу.

# Ремни

Приводной ремень является основной составляющей ременной передачи, передающей крутящий момент за счет силы трения между ведущим и ведомым элементом. Такие ременные передачи — кругломерные, плоскомерные и клиномерные, нашли распространение

во всех отраслях промышленного и сельского хозяйства благодаря своей простоте и удобству. Мы предлагаем вам большой выбор приводных ремней для всех видов ременных передач.

## Клиновые ремни (гладкие и зубчатые)

Ремни классического сечения. Подходят для приводов, требующих применения шкивов малого диаметра и шкивов обратного перегиба.



Сечение	Верхнее основание	Высота	Угол	Стандарт
Z	10	6	40	IS 2494
A	13	8	40	IS 2494
B	17	11	40	IS 2494
C	22	14	40	IS 2494
D	32	19	40	IS 2494
E	38	23	40	IS 2494

### Параметры

- Максимально допустимая линейная скорость ремня: 30 м/с
- Допустимая гибкость  $f=80/\text{сек}$
- Допустимая температура: от  $-18^{\circ}\text{C}$  до  $+70^{\circ}\text{C}$
- Антистатический

## Узкие клиновые ремни\* (гладкие и зубчатые)

Клиновые ремни узкого сечения передают большую мощность и могут использоваться для приводов с большими скоростями и малыми диаметрами шкивов.



Сечение	Верхнее основание	Высота	Угол	Стандарт
SPZ	10	8	40	BS 3790
SPA	13	10	40	BS 3790
SPB	17	14	40	BS 3790
SPC	22	18	40	BS 3790

Сечение	Верхнее основание	Высота	Угол	Стандарт
XPZ	10	8	36	BS 3790
XPA	13	10	36	BS 3791
XPB	17	14	36	BS 3792
XPC	22	18	36	BS 3793

### Параметры

- Максимально допустимая линейная скорость ремня: 42 м/с
- Допустимая гибкость  $f=100/\text{сек}$
- Обеспечивают повышенное передаточное число
- Допустимая температура: от  $-18^{\circ}\text{C}$  до  $+70^{\circ}\text{C}$
- Антистатический

\*Существует модификация — узкие усиленные клиновые ремни, для которых предусмотрено дополнительное измерение гребня.

## Поликлиновые ремни\*

Поликлиновые ремни в основном используются для приводов на автомобильной технике. Проявляют высокую гибкость при небольших диаметрах шкива.



Сечение	Верхнее основание	Высота	Угол	Стандарт
PH	2,9	1,6	60	RMA IP 26
PJ	3,8	2,34	60	RMA IP 27
PK	5,8	3,56	55	RMA IP 28
PL	7,6	4,7	50	RMA IP 29
PM	13,3	9,4	40	RMA IP 30

### Параметры

- Мощность: от 0,1 до 600КВ
- Бесшумность хода
- Высокая передаточная мощность на каждый клин
- Увеличенный срок службы благодаря повышенной несущей способности

\*Для применения в стиральных машинах разработаны эластичные поликлиновые ремни вида PJ и PH.

# Многоручьевые ремни

Сечение	Верхнее основание	Высота	Угол	Стандарт
HA	13	10	40	ISO 5291
HB	17	13	40	ISO 5291
HC	22	16	40	ISO 5291
HD	32	21,5	40	ISO 5291
HE	38	27	40	IS 2494
HSPZ	10	10	40	BS 3790
HSPA	13	12	40	BS 3790
HSPB	17	16	40	BS 3790
HSPC	22	20	40	BS 3790
H3V	9,7	10	40	ISO 5290
H5V	15,8	16	40	ISO 5290
H8V	25,4	25	40	ISO 5290



Многоручьевые ремни изготовлены для двигателей, подверженных сильной нагрузке. Идеальны для сверхмощных приводов на сельскохозяйственной и тяжелой технике, применяются для двигателей вертикальных шахт.

Сечение	Верхнее основание	Высота	Угол	Стандарт
HAX	13	10	36	ISO 5291
HAB	17	13	36	ISO 5292
HXC	22	16	36	ISO 5293
HXPZ	10	10	36	BS 3790
HXPA	13	12	36	BS 3791
HXPB	17	16	36	BS 3792
HXPC	22	20	36	BS 3793
H3VX	9,7	10	36	ISO 5290
H5VX	15,8	16	36	ISO 5291
HAVX-10	10	8	36	DIN 7753
HAVX-13	13	10	36	DIN 7754



### Параметры

- Высокая передаточная мощность при небольших диаметрах шкива
- Точная длина
- Допустимая температура: от  $-18^{\circ}\text{C}$  до  $+70^{\circ}\text{C}$
- Антистатический

## Вариаторные ремни

Вариаторные клиновые ремни используются для двигателей, требующих высокой передачи мощности, на промышленной и сельскохозяйственной технике.



Верхнее основание	Высота	Угол	Стандарт
15	9	40	PIX
17	8	40	PIX
19/21	11/9	40	PIX
25	13	30	BS 3733
30	12	30	PIX
32	15	34	BS 3733
36	14	34	PIX
38	18	30	BS 3733
40	20	30	PIX
45/50	20	30	BS 3733
55/60	22/25	30	PIX

### Параметры

- Высокая пропускная способность
- Точная длина
- Увеличенный срок службы ремня
- Изготовлены в соответствии со стандартами ISO/TS 16949:2002

## Шестигранные (двухсторонние) ремни

Шестигранные ремни используются для двигателей, где несколько шкивов одновременно движутся по часовой и против часовой стрелки, чаще для приводов на сельскохозяйственной технике и рисовых мельницах.



Сечение	Верхнее основание	Высота	Угол	Стандарт
AA	13	10	40	IS 11038
BB	17	14	40	IS 11038
CC	22	17	40	IS 11038
25*22	25	22	40	RMA IP 21

### Параметры

- Максимальная возможная линейная скорость: 30 м/с
- Подходят для передач высокой мощности
- Допустимая температура: от  $-18^{\circ}\text{C}$  до  $+70^{\circ}\text{C}$
- Антистатический



# Услуги промышленного сервиса

Опытный Механический Завод «Леотек» предоставляет услуги промышленного сервиса на всех этапах эксплуатации оборудования. Комплексный подход, собственное токарное, токарно-фрезерное и сборочное производства, группа тех-

нического обслуживания и ремонта, инженерно-конструкторский отдел и розничные сервисные центры позволяют компании обеспечивать нестандартные запросы и решать самые сложные задачи, поставленные заказчиком.

## Изготовление концевой арматуры

Токарный цех для выпуска фитингов для РВД оснащен станками с ЧПУ и универсальными станками. Основная номенклатура выпускаемой продукции: арматура российских стандартов, адаптеры и эксклюзивные изделия, требующие высокой точности обработки. Универсальный токарный цех предназначен для мелкосерийного производства единичных специфических изделий различного назначения.

Разработку чертежей сложных изделий по заказу клиента выполняет конструкторский отдел, с последующим контролем на производстве и доработкой. После токарных работ все изделия проходят антикоррозийную обработку методом гальванопокрытия или термодиффузии. Фитинги для РВД производятся по ТУ 3148-001-96760201-2011 и отвечают требованиям DIN и ГОСТ.

## Сборочное производство РВД

Производственный участок по сборке РВД функционирует уже более 15 лет. В Санкт-Петербурге выпускается основной объем готовой продукции ОМЗ «Леотек». Цех оснащен 2 промышленными линиями мощностью до 3000 шлангов за смену. Кроме того, успешно работают производственные линии в наших представительствах (Москва, Екатеринбург, Новокузнецк). Опыт специалистов по сборке РВД позволяет выпускать не только стандартную номенклатуру РВД, но и выполнять заказы с рукавами сверхтяжелых серий (R13, R15), РВД больших диаметров (буровые рукава)

и другие нестандартные запросы. **Серийное производство рукавов высокого давления в сборе** оснащено высокотехнологичным оборудованием Uniflex (Германия). Качество сборки РВД контролируется службой ОТК с использованием сертифицированного испытательного стенда. Армированные рукава высокого давления производятся по ТУ 2550-001-96760201-2011 и 2550-003-54355917-2008, серийное производство сертифицировано согласно требованиям РМРС.

## Экспресс-ремонт и изготовление РВД

Срочный ремонт рукавов высокого давления осуществляется в Сервисном Центре ОМЗ «Леотек». **Сервисный центр** – витрина товаров, услуг и возможностей компании. Основные принципы работы – опе-

ративность, быстрое разрешение возникающих вопросов, грамотная техническая поддержка и внимание к потребностям заказчика.



Сервисный Центр предоставляет широкий спектр услуг по срочному ремонту и изготовлению РВД:

- Изготовление и ремонт РВД по образцу и в присутствии заказчика
- Изготовление РВД в сборе по чертежам и

технологическим картам

- Поставки запасных частей, оборудования и комплектующих гидравлических систем.
- Поставка гидравлических жидкостей
- Сервисное обслуживание

## Техническое обслуживание и ремонт гидрооборудования

Гидроприводы, которые активно используются в современной промышленной технике, являются сложными системами, требующими высокой культуры производства и соблюдения большого числа требований при эксплуатации. Поэтому, обслуживанием и ремонтом гидроприводов должны заниматься квалифицированные профессионалы, имеющие специальное оборудование.

ОМЗ «Леотек» предлагает своим клиентам широкий спектр услуг, связанных с ремонтом и модернизацией гидроприводов:

- Диагностика и ремонт гидроцилиндров (в частности, замена уплотнений гидроцилиндров, ремонт штоков гидроцилиндров).
- Диагностика и ремонт гидростанций (замена неис-

правных гидравлических компонентов, очистка системы от загрязнений и замена гидравлического масла)

- Диагностика и ремонт гидроприводов (с выездом и проведением работ непосредственно на объекте)
- Модернизация устаревшего оборудования (анализ технической документации и предложение заказчику приемлемых технических решений)
- Проектирование гидростанций и приводов.

Опытный Механический Завод «Леотек» обладает сплоченной командой специалистов, собственным металлообрабатывающим и сварочным производством, стендами для испытания элементов гидросистем и большим складом продукции, что позволяет решать множество задач, связанных с проектированием, ремонтом и модернизацией гидроприводов.

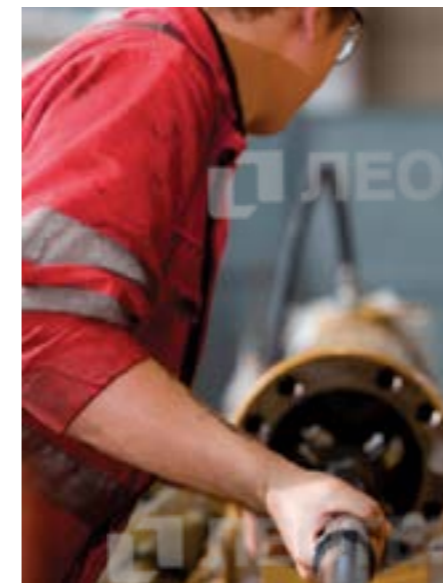
## Разработка и модернизация гидроприводов

Опытный Механический Завод «Леотек» предоставляет услуги проектного инжиниринга:

- Анализ и разработка предложений по снижению издержек эксплуатации и технического обслуживания различного гидравлического оборудования
  - Модернизация гидравлических систем, машин и оборудования
  - Инженерно-конструкторская разработка гидравлических систем в комплексе
- Техническую поддержку и консультирование клиентов осуществляет инженерно-конструкторский отдел. Наши специалисты решают проблемы совместимости оборудования, осуществляют подбор аналогов гидравлических элементов, требующих замены, и при необходимости, проектируют новые системы гидропривода.

По техническому заданию заказчика, наши специалисты выполняют полный комплекс работ с последую-

щим предоставлением комплекта технической документации. Наши клиенты получают готовое решение, где на системном уровне оптимизированы схемы, процессы, система управления и все компоненты гидравлической системы. Используя современные инструменты проектирования, Мы предлагаем решения задач любой сложности задачи и предоставляем технико-коммерческое предложение в кратчайшие сроки. Современные разработки и имеющиеся собственные know-how обеспечивают эффективное использование пространства и энергии, а применение только высококачественных компонентов обеспечивает максимальную надежность, большой ресурс эксплуатации и экономическую эффективность. В распоряжении инженеров компании «Леотек» находится обширная база гидравлических схем техники, благодаря которой мы можем выполнить заказы любой сложности по каталожным схемам.





# Токарно-фрезерная обработка

Опытный Механический Завод «Леотек» предлагает широкий спектр услуг по металлообработке на заказ (токарные работы, токарно-фрезерные работы и прочее) и изготовлению деталей и узлов по чертежам, 3D-моделям и другой конструкторской документации. Новые возможности токарно-фрезерной обработки деталей появились благодаря работе нового многозадачного высокоскоростного токарно-фрезерного обрабатывающего центра японского производителя Mazak.

Наше производство позволяет организовать серийное производство больших партий из-

делий, мелкосерийное производство, а также изготавливать сложные стучные детали из металлов и сплавов на заказ, применяемые в различных отраслях промышленности:

- Машиностроении
- Приборостроении
- Авиастроении
- Ракетостроении
- Судостроении
- Пищевой и медицинской промышленности
- Энергетической промышленности и других отраслях промышленности, где требуется изготовление сложных деталей
- А также изготовление аналогов деталей и узлов (т.е. производство импортных деталей)

для вышеуказанных отраслей промышленности.

Производственные мощности ОМЗ «Леотек» включают в себя как современные обрабатывающие центры и станки с ЧПУ производства фирмы Mazak (Япония), так и парк универсальных станков. Высокопроизводительные токарно-фрезерные центры Mazak используют для изготовления кожухов, фланцев, втулок, фитингов, заглушек, валов, осей, корпусов приборов и механизмов, крышек и других деталей различной сложной формы.



## Габариты обрабатываемых деталей:

- Детали типа вала, закрепленные в двух шпинделях (не требует внутренней обработки детали):
  - длина заготовки, закрепленной в двух шпинделях – до 1000 мм, но не более 6-ти диаметров;
  - наружный диаметр до 250 мм.
- Детали типа втулки (требует внутренней обработки детали) или вала (не требует внутренней обработки детали):
  - при наружном диаметре – от 65 до 250 мм
  - длина заготовки до 190 мм, но не более 4-х диаметров;
  - при наружном диаметре до 65 мм – длина заготовки до 380 мм, но не более 6-ти диаметров.

## Основные виды обработки металлов (виды механической обработки):

- Обработка наружных/внутренних конических или цилиндрических поверхностей
- Обработка торцов, уступов, переходов
- Протачивание пазов, канавок
- Сверление, развертывание, зенкерование отверстий
- Нарезка наружной или внутренней резьбы в метрических, дюймовых или заданных параметрах
- Накатка и рифление
- Маркировка и гравировка изделий из металлов и сплавов

## Наши преимущества:

1. Металлообработка на заказ (токарные работы, токарно-фрезерные работы и прочее) осуществляется на современном высокотехнологичном оборудовании, работающем по принципу «Done In One» (англ. «Сделано в Одном»), что позволяет воплотить производственный процесс, предусматривающий наличие нескольких станков, на одном обрабатывающем центре. Это позволяет снизить стоимость и повысить точность изготавливаемой продукции;
2. Индивидуальный подход к заказчикам: изготовление деталей и узлов по чертежам заказчика, обеспечение технического сопровождения квалифицированным персоналом на всех этапах производственного цикла (при необходимости помощь в разработке технической документации (ТД), внесение изменений в уже имеющуюся ТД, проведение консультаций техническими специалистами);
3. При изготовлении деталей и узлов используются как собственные материалы, так и материалы заказчика;
4. Оперативный ответ по ценам и срокам изготовления;
5. Высокое качество изготавливаемой продукции и оперативность выполнения заказа;
6. Конкурентоспособные цены в сфере многопрофильной обработки;
7. Предоставление гарантии на продукцию компании;

8. Склад для временного хранения заготовок по металлообработке;
9. Доставка по России.

## Изготовление аналогов деталей и узлов:

В свете событий последних лет в мире, актуальным вопросом является изготовление аналогов импортных деталей и узлов на собственном производстве с идентичными рабочими параметрами. Наша компания предоставляет инженеринговые и производственные услуги в сфере производства импортных деталей. Преимущества нашего производства:

- сроки изготовления и поставки;
- высокое качество изготавливаемой продукции;
- осуществление полного производственного цикла: от разработки документации до изготовления готовой продукции;
- сделки в национальной валюте.

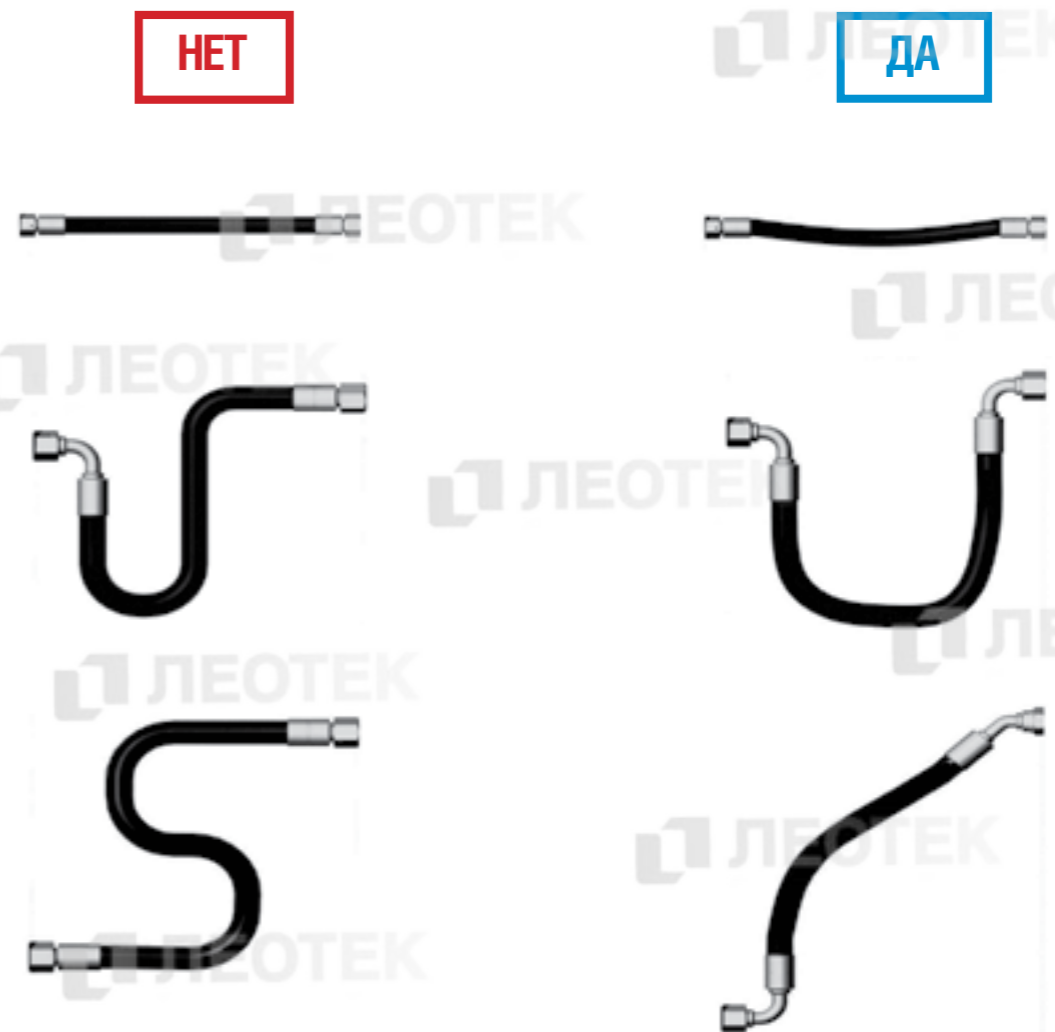
Не забывайте о том, что стабильного экономического роста Россия сможет достичь только после восстановления обрабатывающей промышленности, ядром которой является машиностроение. Отказываясь от производства импортных деталей и узлов за рубежом, Вы делаете вклад в российскую экономику!

# Справочная информация

## Рекомендации по установке РВД

При установке РВД армированных необходимо придерживаться следующих правил, несоблюдение которых уменьшает срок службы РВД:

- Рукав не должен касаться предметов, вызывающих его перетирание или повреждение
- Изгибы менее минимально допустимого радиуса изгиба РВД не допустимы
- Избегайте скручивания рукава вокруг продольной оси, при сборке необходимо ориентироваться на линию маркировки рукава
- При большой длине РВД используйте специальный крепеж
- Не прилагайте чрезмерного усилия при затяжке соединения, не используйте удлинители ключей
- При необходимости используйте защитные спирали и оболочки
- Используйте фитинги, чтобы избежать перегибов рукавов



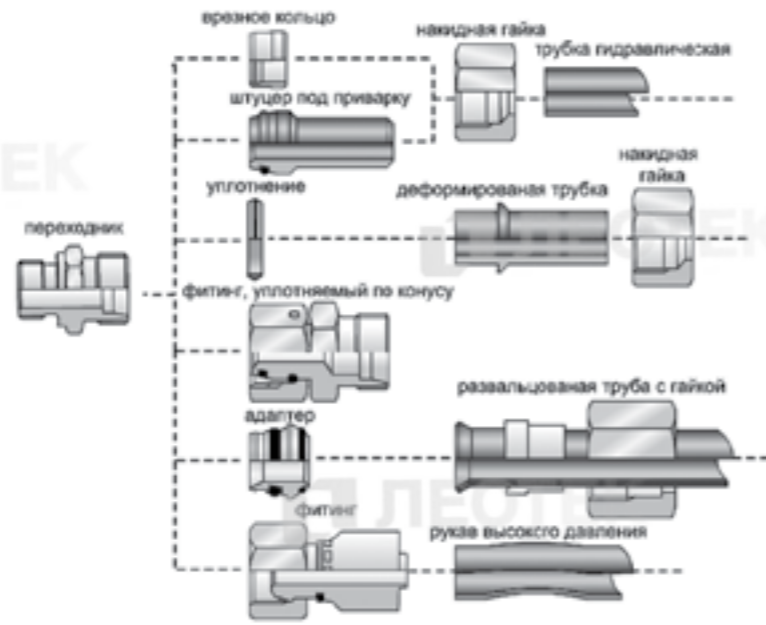
## ЗАПРЕЩЕНО использование РВД армированных:

- При давлениях превышающих рабочие давления РВД
- При температурах за пределами допустимого температурного диапазона
- С повреждениями (свищи, пузыри, порезы, распушение проволочной оплетки, изломы и пр.)
- С гидравлическими жидкостями, не предназначенными для данного типа рукава



# Возможные способы применения соединения по DIN 2353 / ISO 8434-1

Данный стандарт обеспечивает не только соединение с металлической гидравлической трубой, но и с гибкими рукавами высокого давления, деформированной металлической трубой и фитингами других стандартов (посредством переходников).



Для заказа РВД производства «ОМЗ «Леотек» воспользуйтесь следующей формулой:

**DN - P - L - B / D1 / α1 - C / D2 / α2 - α3 - E**

где:  
**DN** – условный проход (номинальный диаметр рукава), мм  
**P** – номинальное рабочее давление в магистрали, атм  
**L** – полная длина готового рукава, мм (см. Рис. 2)  
**B** – тип фитинга с левой стороны (см. Табл. 1 стр. 57)  
**D1** – присоединительный диаметр (резьба фитинга с левой стороны)  
**α1** – угол изгиба фитинга с левой стороны  
**C** – тип фитинга с правой стороны (см. Табл. 1 стр. 57)  
**D2** – присоединительный диаметр (резьба фитинга с правой стороны)  
**α2** – угол изгиба фитинга с правой стороны  
**α3** – угол поворота правого фитинга относительно левого (см. Рис. 1)  
**E** – дополнительные требования: наличие термозащиты (ТС), спиральной металлической защиты (СМ), спиральной пластиковой защиты (СП), материал фитингов, особые условия работы РВД и т. д. В случае отсутствия дополнительных требований графа не заполняется.

**Пример:**  
 12-275-1650 – BSP(Г)1/2"/90 – BSP(Ш)/ 5/8"/45-180-ТС  
 (15сек. при 1200 °С)



Рис. 1 Определение угла взаимного поворота фитингов

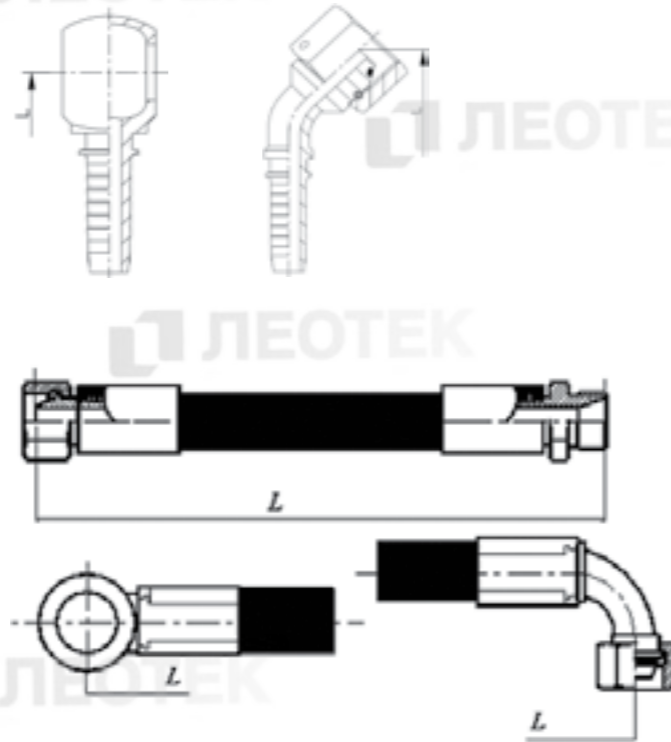


Рис. 2 Определение длины рукава L

Табл. 1 Основные типы фитингов

Обозначение фитинга	Схема	Описание
DK	<p>Ниппель DK (Г)      Штуцер DK (Ш)</p>	Ниппель со сферической уплотняющей поверхностью. Имеет метрическую резьбу от M10x1 до M64x2 (угол захода ответной части от 37° до 60°)
DKI	<p>Ниппель DKI (Г)      Штуцер DKI (Ш)</p>	Имеет метрическую резьбу от M10x1 до M52x2 (угол ответной части 74°)
BSP	<p>Ниппель BSP (Г)      Штуцер BSP (Ш)</p>	Имеет трубную цилиндрическую резьбу от 3/16" до 2" (угол захода ответной части 60°)
СТЕК (чековая заделка)		Обычно имеет в составе дополнительное резиновое уплотнение и защитное фторопластовое кольцо
DKO L DKO S	<p>Ниппель DKO (Г)      Штуцер DKO (Ш)</p>	Имеет метрическую резьбу от M12x1,5 до M52x2 (угол захода ответной части 24°) Бывает тяжелой или легкой серии. Для определения серии фитинга необходимо определить D1.
SF		Фланцевое соединение с диаметром от 30,4 до 79,4 мм. Подразделяется на "легкий" (SFL) и "тяжелый" (SFS).
JIC	<p>Ниппель JIC (Г)      Штуцер JIC (Ш)</p>	Имеет дюймовую резьбу от 7/16"-20 до 2 1/2"-12 (угол ответной части 74°)
BSP BANJO Metric BANJO	<p>Ниппель BANJO      Болт BANJO</p>	Фитинг изготавливается для болтов банжо с метрической резьбой от M10x1 до 30x1,5 или дюймовой резьбой от 1/8" до 1"
BSPT NPTF		Имеют коническую резьбу от 1/8" до 6" по ГОСТ 6211-81 (BSPT) или по ГОСТ 6111-52 (NPTF). Часто применяются на буровых рукавах.
ORFS	<p>Ниппель ORFS (Г)      Штуцер ORFS (Ш)</p>	Уплотняется по торцевой поверхности. Имеет дюймовую резьбу от 9/16"-18 до 2"-12

При отсутствии фитинга в таблице 1, или если Вы не уверены в том, что правильно определили типовую принадлежность фитинга или его присоединительные размеры – можете прислать набросок фитинга с его присоединительными размерами или образец фитинга.







# Партнеры

**Semperit AG Holding**  
(Австрия-Чехия-Италия)



Semperit AG Holding – одно из наиболее известных и конкурентоспособных предприятий на рынке мировых производителей изделий из резины и синтетических материалов.

**Cidat S.p.A.** (Италия)



Компания Cidat S.p.A. является одним из ведущих поставщиков резиновых рукавов низкого и высокого давления, термопластиковых, ПУ и ПВХ рукавов, стальных труб, а также фитингов, адаптеров и соединений к рукавам различных типов, резиновых листов и транспортерных лент.

**Faster** (Италия)



Сегодня, будучи лидером в области производства быстроразъемных муфт и универсальных соединителей, компания Faster постоянно совершенствуется, используя передовые инновационные технологии.

**Conexa GmbH.** (Германия)



Компания поставяет полный ассортимент соединительной арматуры для многократного промышленного использования в гидравлике. Преимуществами компании Conexa являются тщательная обработка материала и его точная сборка в сочетании с превосходным дизайном продукции.

**Meteka** (Литва)



Компания Метека существует на рынке с 1992 года и является крупнейшим производителем гидроцилиндров, запасных частей и расходных материалов. В настоящее время производство гидроцилиндров компанией «Meteka» превышает 25000 единиц в год и постоянно растет.

**Hydroma** (Чехия)



Европейская компания, с 1994 года предоставляет услуги по инжинирингу и поставкам гидравлических систем и компонентов, а также оказывает широкий спектр услуг по промышленному применению гидравлики. ОМЗ «Леотек» имеет совместное производство гидравлического оборудования с компанией Hydroma.

**Inteva S.A.** (Испания)



Компания INTEVA разрабатывает широкую гамму масляно-гидравлических элементов, постоянно внедряет новые системы разработки, производства и контроля, которые на сегодняшний день позволяют отвечать высоким требованиям, предъявляемым клиентами к продукции данного типа.

**Tubi Gomma Torino S.p.A.** (Италия)



Tubi Gomma Torino S.p.a. – итальянский концерн, основанный в 1950 году. Компания является известным и надежным поставщиком промышленных рукавов. С 1995 система качества в компании сертифицирована ISO 9002.

**FB Srl Hydraulic** (Италия)



Компания была создана в 1968 году в Италии с целью разработки и производства стандартных и нестандартных гидравлических фитингов. Высокий уровень качества продукции (гидравлических фитингов, шлангов, компонентов) основан на тщательном отборе сырья и в строгом контроле качества в процессе производства.

**Uniflex** (Германия)



Компания UNIFLEX-Hydraulik GmbH предлагает различные инновационные системы в области производства рукавов – начиная с оборудования для ремонтных мастерских и заканчивая промышленными установками.

**Finn Power** (Финляндия)



Finn Power сегодня – транснациональная компания, специализирующаяся на производстве промышленного металлообрабатывающего оборудования. Оборудование и сервис Finn-Power доступны во всем мире через сеть специализированных дистрибьюторов.

**D-hydro Oy** (Финляндия)



D-HYDRO OY производит станки высокого качества для изготовления гидравлических рукавов. За время своей работы предприятие организовало сеть дистрибуторов и сервисных центров во всем мире. Это позволяет D-Hydro поддерживать прямой контакт с потребителем, обеспечивать полный ассортимент выпускаемой продукции.

**Hydrotechnik** (Германия)

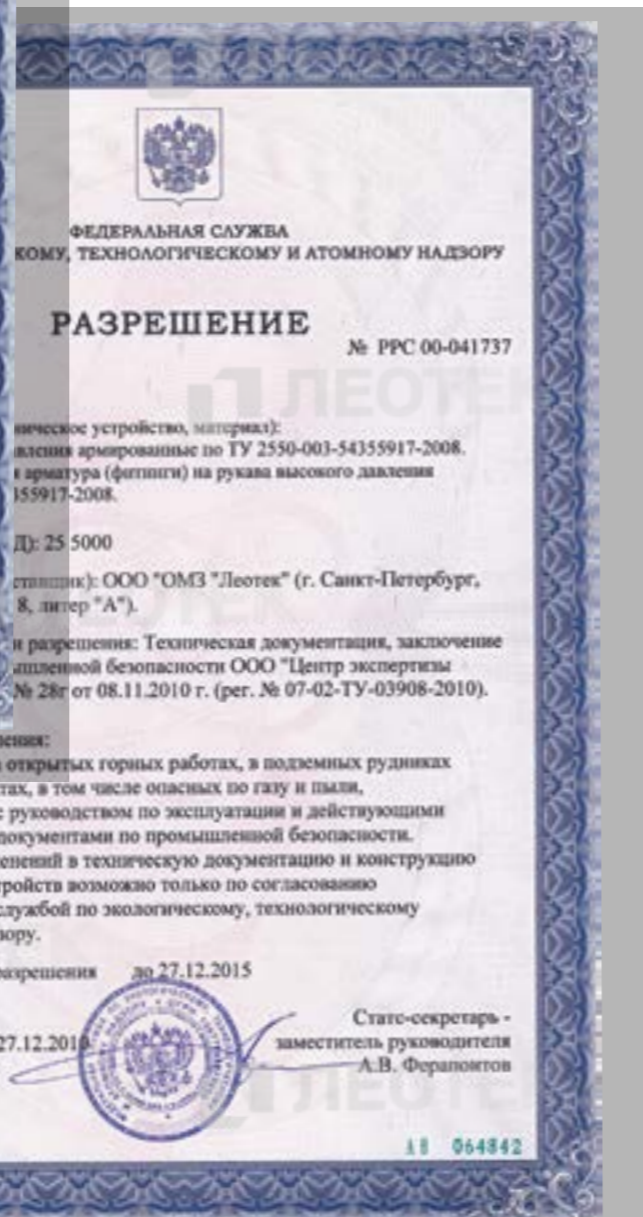


Компания Hydrotechnik предоставляет широчайший выбор диагностического оборудования для гидравлических систем. Опытный механический завод «Леотек» с 2010 года является официальным представителем компании Hydrotechnik в России.

**Dynaset Oy (Ltd)** (Финляндия)



Компания Dynaset производит гидравлическое оборудование нового поколения: гидравлические генераторы, компрессоры, помпы высокого давления. Основная идея – использование гидравлики грузовых машин с целью обеспечения производительности остального оборудования.



## Все права защищены

Вся информация, размещенная в настоящем каталоге является интеллектуальной собственностью ООО «Опытный Механический Завод «Леотек» и защищена Российским законодательством об авторском праве, а также международным договором РФ по защите интеллектуальной собственности. Даже частичное использование информации строго запрещено. Опытный Механический Завод «Леотек» постоянно работает над улучшением качества/расширением ассортимента продукции для наших клиентов. Вследствие этого ООО «ОМЗ «Леотек» оставляет за собой право на любые изменения технической информации, структуры и тп. настоящего каталога. Данный каталог носит информационный характер, представленная в нем информация может содержать ошибки и опечатки, за которые ООО «Опытный Механический Завод «Леотек» не несет ответственности. Для получения точной информации необходимо обращаться по телефону 8800 333 7155.



## Контакты:

### **Группа Компаний «Леотек»**

198035, Санкт-Петербург, Ул. Шотландская, д.8, лит. А

T: (812) 677 71 55

F: (812) 714 91 75

E: [info@leotec.ru](mailto:info@leotec.ru)

W: [leotec.ru](http://leotec.ru)

### **Сервисный центр в г. Санкт-Петербург**

Ул. Шотландская, д.8, Т: (812) 677 71 50

### **Представительство в г. Екатеринбург**

620137, Свердловская область, ул. Шефская, д. 3а, офис 2, 3, 4

T: (343) 345 63 08

T/F: (343) 357 31 46

E: [ekat@leotec.ru](mailto:ekat@leotec.ru)

### **Представительство в г. Новокузнецк**

654034, г. Новокузнецк, Технический проезд, д.13

T: (3843) 209 728

E: [kemerovo@leotec.ru](mailto:kemerovo@leotec.ru)